



# BIPOX 2K ZINKRIJKE PRIMER

## 2K componenten zinkstofvrije primer op basis van epoxyhars

### Omschrijving

Bipox 2K HB Zinkrijke primer [6147] is een 2 componenten oplosmiddelhoudende roestwerende hechtprimer met een zeer hoog gehalte zinkstof, gebaseerd op epoxyhars en een polyamide verharder.

### Eigenschappen

- Zeer sterke 2K zinkstofrijke epoxy primer
- Uitstekende actieve anti-corrosieve eigenschappen
- Geschikt voor (min.) SA2,5 gestraalde ondergronden
- Hittebestendig tot 150°C droge belasting
- Vormt een goed gesloten verffilm
- Uitstekende hechting
- Hoog rendement
- Geschikt voor spuitapplicatie; bij voorkeur middels airmix of airless applicatie.

### Toepassing

Als roestwerende zinkstofrijke 2K epoxy primer welke als basis dient voor de meest duurzame vorm van metaal- conservering middels hoogwaardige natlak-verfsystemen.

Voor uiteenlopende zwaardere industriële toepassingen waar de hoogste eisen worden gesteld aan corrosiebescherming en duurzaamheid onder zware omstandigheden.

**Niet geschikt voor onder water toepassingen.**

### Ondergronden

- Minimaal SA 2,5 gestraald staal

### Technische gegevens

(gemengd product bij 20°C)

Afwerking	: mat
Glansgraad (60°)	: niet bepaald
Kleur	: grijs
Theoretisch rendement	: ca. 16 m <sup>2</sup> /ltr. bij 30 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	: 2,35 g/ml (gemengd product)
Vaste stofgehalte	: 50% in volume (gemengd product)
Vlampunt	: 30°C
Applicatie condities	: min. 10°C / 80% R.V.
VOS gehalte	: 430 g/l
Houdbaarheid in bus	: 12 maanden in originele onaangebroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

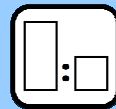
### APPLICATIE INSTRUCTIES



#### Voorbehandeling

Het staal stralen tot minimaal reinigingsgraad SA 2,5.

De ondergrond moet schoon, droog en vrij van vet en vuil zijn. Zie ook '[Voorbehandeling](#)'.



#### Mengverhouding verharder

Verharder : Bipox Verharder voor  
Zinkrijke Primer [6147]

Mengverhouding: 4:1 (basis:verharder) in volume  
Potlife : ca. 8 uur bij 20°C

**Let op!** Basislak en verharder in de juiste verhouding zorgvuldig mechanisch homogeen mengen. De temperatuur van het gemengde product dient minimaal 15°C te bedragen. Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.

#### Viscositeit en verdunning

BICCS Verdunning 0112  
Max. 10 – 20 % - luchtspuit  
Max. 0 – 10 % - airless  
Max. 5 – 10 % - airmix



#### Luchtspuit/HVLP

Opening : 2.0 – 3.0  
Druk : 3 tot 4 bar

#### Airless

Opening : 0.013" - 0.015"  
Druk : 140 – 160 bar

#### Airmix

Opening : 0.013" - 0.015"  
Druk : 70 – 100 bar

#### Spuitinstructie

Indien nodig meerdere kruislagen.

#### Aanbevolen laagdikte

Minimaal 60-100 µm nat < > 30-50 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie 'BICCS Verfsystemen' ([www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.

#### Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS verdunning 0104 [9164]



#### Droging

Stofdroog : na ca. 20 minuten  
Duimvast : na ca. 6 uur  
Overspuitbaar : na ca. 6 uur  
Uitgehard : na ca. 6 dagen

Gegevens bij 20°C  
en 65% RV

## Aanvullende informatie

Het verdient aanbeveling de voorgeschreven laagdikte (ca. 40 micron) niet te overschrijden.

Te hoge laagdikte kan een slechte intercoat hechting tot gevolg hebben. Bij het stralen van de ondergrond moet men een RA-waarde van 15-20 micron aanhouden. Het praktisch rendement is afhankelijk van verschillende factoren. Met name de aard van de constructie, de oppervlakte ruwheid, het verftype en de spuit-apparatuur zijn van invloed op het spuitverlies. Als richtlijn voor airless spuiten kan uitgegaan worden van het onderstaande: Voor grote oppervlakken 70% van het theoretisch rendement en voor kleine oppervlakken 50% van het theoretisch rendement.

Het verdient aanbeveling om zo snel mogelijk over te schilderen om zinkzoutvorming te voorkomen. Tijdens de droging en doorharding van het product is het van belang dat de relatieve vochtigheid beneden de 80% blijft. Tevens dient elk contact met vocht tijdens de droging en doorhardingsperiode te worden vermeden. Wanneer bovenstaande toch geschiedt, kan er een gevoeligheid voor vocht ontstaan wat zich uit in de vorm van witte vlekvorming na waterbelasting. Deze gevoeligheid herstelt zich niet meer, ook niet na lange tijd.

## Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

## Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website ([www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

## Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

*Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.*

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

