

BICHOTHANE 2K-PU SPRITZLACK SEIDENGLANZ

2-Komponenten-Spritzfarbe auf Basis von Polyurethanharz/Isocyanat



Beschreibung

Bichothane 2K-PU Spritzlack Seidenglanz [3342] ist ein lösemittelhaltiger schnelltrocknender 2K Decklack auf Basis von Polyurethanharz mit einem Isocyanathärter.

Erhältlich in fast allen Farben über den BC-S 8200 KMS. Durch Gebrauch zur Herstellung von transparenten Spachtelmassen eignet sich der ungefärbte Basislack ebenfalls als Klarlack zu verwenden. In diesem Fall gilt ein Härter-Mischungsverhältnis von 2:1 in Volumenteilen.

Eigenschaften

- Elastisch
- Schönes seidenglänzendes Aussehen
- Gute Hart- und Kratzfestigkeit
- Längere Glanz- und Farbbeständigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Schnell trocknend
- Zum Spritzen
- Bichothane 2K-PU-Produkte sind blei- und chromatfrei
- Erhältlich in allen Farben über den BC-S 8200 KMS, aber ohne Zusatz von Farbpasten auch als Klarlack einsetzbar.

Anwendungen

Bichothane 2K-PU Spritzlack kann für verschiedene Anwendungen mit hohen Ansprüchen und Ästhetik eingesetzt werden. Schöne Verarbeitung ist gefragt (optimales Fließverhalten): Innenausbau (Küchen, Möbel usw.) und industrielle Anwendungen wie Maschinen, Ausrüstung, Rollmaterial, Strukturen usw.

Untergründe

- Grundierte holz(ähnliche) (Platten-) Materialien, MDF etc. ausgestattet mit z.B.:
[3349] Bichothane 2K PU HB Füll. Grundierungslack Weiß (10:1)
[9047] Bichothane 1K-PU Füllprimer Weiß
- Bipox 2K HB Zinkphosphatprimer [6142] [6146]
- Bipox 2K HB Midcoat [6145]
- Verschiedene Bicholux QD Primer
- Intakte und tragfähige Altanstriche

Technische Daten

(getöntes Produkt bei 20 ° C)

Beschichtung	: Seidenglänzend
Glanzgrad(!)	: 35-65% (farbabhängig)
Farbton	: alle Farben gemäß BICCS ICS BC-S (Serie 8200)
Theoretische Ergiebigkeit	: 10,5 m ² /L (*) bei 40 µm Trockenschichtdicke
Dichte	: 1,13 kg/L
Festkörper	: 54% Gew./42% Vol.
Verarbeitung	: Ab +5°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit
Flammpunkt	: 21°C
VOC	: 515 g/L
Lagerfähigkeit	: 24 Monate in ungeöffneten Originalverpackung (5-30°C). Vor Frost schützen.

(*) hängt stark ab von der Art von Holz/Qualität.

ANWENDUNGSHINWEISE



Untergrundvorbereitung

Die Oberfläche muss vollständig sauber, trocken und fettfrei sein. Alte, intakte Farbschichten gut schleifen. Die Vorbehandlung hängt auch von der Oberfläche ab, muss jedoch immer so durchgeführt werden (reinigen, entfetten, strahlen/mechanisches schleifen usw.), dass eine gute Oberfläche zum Lackieren entsteht.

Siehe auch die Informationen dazu an anderer Stelle in diesem Datenblatt.



Mischungsverhältnis BC-S Colourants, Serie 8200

20% BC-S-Farbstoffe hinzufügen (nach Volumen)

Mischungsverhältnis Basislack : Härter

Härter: Bichothane 2K PU (ST) Härter [3380]
Mischverhältnis: 4 : 1 (Basis:Härter) im Volumen
Topfzeit: ca. 6 Stunden bei 20°C

Achtung! Basislack und Härter im richtigen Verhältnis sorgfältig mechanisch homogen mischen. Sobald die Topfzeit überschritten wird, ist das Produkt nicht mehr verwendbar wegen Qualitätsverlust.

Viskosität und Verdünnung

BICCS Verdünnung 0102 [9162]
Max. 10 – 15%



Becherpistole

Düse : 1.2 – 1.5
Spritzdruck : 3 – 4 Bar
Viskosität : 18 - 22 sec. DIN cup 4 mm

Airless

Düse : 0.009" – 0.011"
Spritzdruck : 110 – 130 Bar
Viskosität : 30 - 50 sec. DIN cup 4 mm

Spritzgänge

Dünn vorspritzen und dann 1 bis 2 Kreuzgänge

Empfohlener Schichtdicke

Mindestens 100 µm nass <> 40 µm trocken

Betrifft die indikative Schichtdicke pro Schicht. Informationen zu Systemschichtdicken gemäß ISO 12944 finden Sie unter „BICCS-Lacksysteme“ (siehe: www.biccs.nl) oder wenden Sie sich an Ihren Kundenbetreuer oder die Abteilung Technischer Support für projektbezogene Beratung.

Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder BICCS Verdünnung 0102 [9162]



Trocknungszeiten

Staubtrocknen : nach ca. 30 Minuten
Griffest : nach ca. 1 Stunde
Überlackierbar : nach 24 Stunden oder nach Aushärtung (leichtes Schleifen ist dann erforderlich)
Schleifbar : nach vollständiger Aushärtung
Ausgehärtet : nach 4 Tagen

Angaben bei 20°C und 65%RF

Weitere Informationen

Bichothane 2K-PU Spritzlack Seidenglanz [3342] ist schneller zu trocknen bis 60°C. Bei alten abgeschliffenen Farbschichten besteht die Gefahr des Ausbrennens.

Für die Verarbeitung als Klarlack gilt ein Härter-Mischungsverhältnis von Basis : Härter 2 : 1 nach Volumen.

Zusätzliche Kratz- und Chemikalienbeständigkeit kann durch Austausch des Bichothane 2K-PU Härter Standard [3380] erreicht werden durch den Bichodur 2K-Härter [9280]. Das Mischungsverhältnis Basis : Härter bleibt dann gleich.

Achtung! Eine Änderung des Härters (Dosierung) kann den Glanzgrad beeinflussen.

Anwendung der verschiedenen Verdünnungen:

BICCS Verdünnung 0102 [9162] : Standardverdünnung

BICCS Verdünnung 0110 [9110] : langsame Verdünnung; verlangsamt den Trocknungsprozess/verhindert Overspray

BICCS Verdünnung 0105 [9165] : reaktive Verdünnung; beschleunigt den Aushärte- und Trocknungsprozess

(¹) Unter dem Einfluss variabler Pigmentgehalte in den Farbpasten kann der Glanzgrad des Endprodukts geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind als Standard basiert auf dem durchschnittlichen Glanzgrad der RAL K7-Farben, gemessen in einem Winkel von 60° gemäß ISO 2813.

Untergrundvorbereitung

Um eine neue Verunreinigung/Rostbildung zu vermeiden, sollte das Objekt unmittelbar nach dem Strahlen/Schleifen/Entfetten beschichtet werden. Wenn Sie Zweifel am Untergrund und/oder der Vorbehandlung haben, sollten Sie immer vorher einen Test durchführen, um die Haftung zu beurteilen.

Anwendungsbedingungen

Die Daten in dieser Veröffentlichung basieren auf einer Temperatur von 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Längere Trocknungszeiten gelten bei höheren Schichtdicken und/oder niedrigeren Temperaturen. Vermeiden Sie Temperaturen unter 10°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von mehr als 80% während des Aufbringens und Trocknens. Aus Sicherheitsgründen muss die Farbe bei einer Substrattemperatur aufgetragen werden, die mindestens 3°C über dem Taupunkt liegt. Siehe die Taupunktabelle auf der Download-Seite unserer Website (www.biccs.nl). Während des Aufbringens und Trocknens ist eine gute Belüftung erforderlich.

Sicherheit

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Siehe auch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt (zum Download unter www.biccs.nl).

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren BICCS-Kundenbetreuer oder an die Abteilung für technischen Support.

Die in diesem Produktinformationsblatt bereitgestellten Informationen basieren auf genauen Laboruntersuchungen und dienen lediglich als Leitfaden, um eine Vorstellung von den Anwendungsmöglichkeiten zu vermitteln. Alle Empfehlungen und Vorschläge, die sich auf die Verwendung unserer Produkte beziehen, sei es in technischen Dokumentationen oder als Antwort auf eine spezifische Frage oder anderweitig, basieren auf unserem aktuellen Wissensstand, wobei die Daten nach bestem Wissen erstellt wurden. Die Produkte und Informationen sind für professionelle Industrieanwender mit entsprechendem spezifischem Wissen und industriellen Fähigkeiten bestimmt, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung für die Anwendung festzustellen. Die PearlPaint Group hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds, noch über die vielen Faktoren, die die Anwendung und die Anwendung des Produkts beeinflussen, und übernimmt daher keine Verantwortung für Verluste, Beschädigungen oder Schäden, die sich aus der Verwendung unserer Produkte und/oder dem Inhalt dieses Datenblatts ergeben.

Die Angaben in diesem Informationsblatt unterliegen Änderungen und basieren auf praktischer Erfahrung und kontinuierlicher Produktentwicklung. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben, daher obliegt es dem Benutzer, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite für die neueste Version oder besuchen Sie www.biccs.nl).