



BICCS PEINTURE INDUSTRIELLE POUR LE PEINTRE

primaire | ÉPOXY 2C RAL1013

Primaire époxy antirouille à 2 composants

CODE DE PRODUIT: 9525

Version: v20\_1 | Edition: 03-2020 | Page: 1 sur 2

BICCS Peinture Industrielle Pour Le Peintre (B.P.I.) | **Primaire Époxy 2C RAL1013 [9525]** est un primaire d'adhérence antirouille actif à 2 composants très résistant à base de résine époxy et d'un durcisseur polyamide.

Idéal pour la conservation industrielle où des exigences très élevées sont placées en matière de protection contre la corrosion, de résistance chimique et de finition durable. Selon l'épaisseur de la couche et la structure du système de peinture, cet apprêt répond à la classification de corrosion la plus élevée (jusqu'à C5i/m) selon la norme internationale NEN-EN-ISO 12944-II.

Excellentes propriétés anti-corrosives actives, capacité de remplissage élevée et application facile dans une épaisseur de couche élevée (construction élevée). Convient pour l'acier, l'acier sablé et non ferreux. Disponible en RAL1013 (coloration limitée).

Tous les produits de la gamme BICCS Peinture Industrielle Pour Le Peintre (B.P.I.) sont spécialement adaptés aux exigences élevées des machines, installations et constructions coûteuses. Convient pour une application avec un pinceau, un rouleau à peinture ou au pistolet conventionnel.

### Caractéristiques

- Primaire d'adhérence à 2 composants extrêmement résistant
- Excellentes propriétés anti-corrosives actives
- Facile à appliquer dans une épaisseur de couche élevée
- Capacité de remplissage
- Résistant aux produits chimiques
- Tous les B.P.I. produits sont sans plomb et sans chromate
- Optimisé pour l'application par pulvérisation, rouleau et pinceau

### Applications

Comme apprêt pour l'acier et les métaux non ferreux et de nombreuses anciennes couches de peinture intactes (ponçage lisse au préalable). Agit comme un apprêt pour la couche de finition:

- B.P.I. | Finition 2C Satiné [9512]
- B.P.I. | Finition 2C Haute Brillant [9513]

### Surfaces

- Acier/fer
- Acier galvanisé
- Acier sablé (SA 2,5)

### Données techniques (RAL1013, à 20°C)

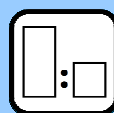
Finition	: mat
Brillance (°)	: ne s'applique pas
Teinte	: RAL1013 (standard, coloration limitée)
Rendement théorique	: 5,5 m <sup>2</sup> /l. à un épaisseur de film sec de 100 µm
Densité	: 1,42 kg/l
Extrait sec	: 72% en poids / 54% en volume

### INSTRUCTION D'APPLICATION



#### Prétraitement de surface

La surface doit être parfaitement propre, sèche et pas être gras. Poncez bien les anciennes couches des peintures intactes. Le prétraitement (nettoyage, dégraissage, sablage/ mécanique ponçage, etc.) dépend en partie du surface mais doit toujours être telle que le surface est bien préparer pour l'application.



#### Diluant:

B.P.I. – Diluant Pour Époxy 2C RAL1013 [9151]  
**Dilution:** max. 5% pour pinceau/rouleau à peinture  
**Dilution:** 15- 20% pour l'application par pulvérisation



#### Pistolet conventionnel, HVLP

Ouverture : 1,5 - 2,5 mm  
Pression (bar) : 3 - 5 bars  
Viscosité : 20 – 30 sec., DIN cup 4

#### Airless, airmix

Ouverture : 0.011" - 0.013"/60  
Pression (bar) : 140 - 160 bars  
Viscosité : 35 – 45 sec., DIN cup 4

#### Épaisseur de la couche recommander

Min. 190 µm mouillé < > 100 µm sec

#### Nettoyage matériaux

Thinner de nettoyage ou BICCS Diluant 0104 [9164]



Donnés à 20°C  
et 65% HR

#### Temps de séchage

Hors poussière - après ca. 30 min.  
Blokking - après ca. 1 heure  
Recouvrable - après ca. 24 heures  
Ponçable - après ca. 24 heures  
Sec à cœur - après ca. 5 jours

Point d'éclair	: 25°C
Condition application	: > 10°C / jusqu'à 80% H.R.
COV-valeur	: 403 g/l (en fonction de la couleur)
Durée de conservation	: 12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert (5-30°C). Conserver à l'abri du gel.

### Faites attention!

Mélanger la base [9525] et le durcisseur [9525] soigneusement et mécaniquement de manière homogène dans le bon rapport. Une fois la durée de vie en pot (le temps de traitement) écoulée, vous ne devez absolument pas utiliser le produit en raison d'une perte de qualité.

Durcisseur : [9525]

Rapport de mélange Durcisseur : 4:1 (base:durcisseur) en volume

Vie en pot : environ 6 heures, 20°C



BICCS PEINTURE INDUSTRIELLE POUR LE PEINTRE

primaire | ÉPOXY 2C RAL1013

Primaire époxy antirouille à 2 composants

CODE DE PRODUIT: 9525

Version: v20\_1 | Edition: 03-2020 | Page: 2 sur 2

## Informations supplémentaires concernant le prétraitement

**Traitement de l'acier et du fer** | Nettoyez et dégraissez soigneusement. Poncez la surface uniformément pour la mater, retirez la poussière et dégraissez-la à nouveau. Rouille et enlever le tartre au moyen de Éliminer la rouille à la main ou au jet de sable jusqu'au degré de nettoyage SA 2,5. Immédiatement après le sablage / ponçage, une couche de B.P.I. | Primaire Époxy 2C RAL1013 [9525].

**Traitement de l'acier galvanisé et non ferreux** | Nettoyez et dégraissez soigneusement. Poncez la surface uniformément, enlevez la poussière et encore dégraisser. Éliminez soigneusement les sels de zinc (dépôts blancs) ou les produits de corrosion qui pourraient être présents avec du scotch brite et un produit approprié (zinc) nettoyant. La corrosion filiforme (FFC) doit être complètement éliminée par ponçage avec du grain P220. Rincer abondamment avec eau. Après séchage, une couche de B.P.I. | Primaire Époxy 2C RAL1013 [9525].

**Avertissement ou réservation** | Compte tenu de la diversité des alliages d'aluminium disponibles, qui dépend des exigences qui lui sont imposées matériau sur le marché, une recommandation de système sans ambiguïté pour l'aluminium n'est pas possible. Nos données produits sont principalement à base d'aluminium pur non allié, également connu sous le nom de série 1000.

## Le prétraitement

Pour éviter toute nouvelle contamination/formation de rouille, l'objet doit être revêtu immédiatement après le sablage/ponçage/dégraissage. En cas de doute sur le support et/ou le prétraitement, vous devez toujours tester l'adhérence. Les surfaces non traitées doivent toujours être apprêtées. Voir "Substrats".

## Conditions d'application

Les données de cette publication sont basées sur une température de 20°C et 65% HR. À des épaisseurs de couche plus élevées et/ou inférieures aux températures, le temps de séchage serait plus longs. Éviter d'appliquer aux températures inférieures à 10°C et une HR supérieure à 80%. Pour des raisons de sécurité, la peinture doit être appliquée à une température du support d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Voir le tableau du point de rosée sur la page de téléchargement de notre site <https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>. Une bonne ventilation est nécessaire pendant l'application et le séchage.

## Sécurité

Convient uniquement à un usage professionnel. Voir également la fiche de données de sécurité correspondante (télécharger la fiche sécurité sur [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

Pour plus d'informations sur ce produit, nous vous conseillons de contacter notre laboratoire.

Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. BICCS bv n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit. BICCS n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (scannez le QR code à droite pour la dernière version ou vérifiez <https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>).



Dukdalfweg 41 NL-1332 BK Almere, les Pays-Bas | (BP/PB 30109 NL-1303 AC)

T: +31 (0)36 - 549 20 66 | F: +31 (0)36 - 5370286 | @: info@biccs.nl | Info: www.biccs.nl

