

Les BICCS Peinture Industrielle Pour Le Peintre (B.P.I.) sont formulées à base de résines alkyde modifiées au silicone et de pigments, qui garantissent une conservation industrielle de haute qualité (catégories de corrosion C2 à C4 selon NEN-EN-ISO 12944-II) avec le plus faible impact environnemental possible. Les BICCS Peinture Industrielle Pour Le Peintre (B.P.I.) peintures pour pinceaux industrielles BICCS contiennent une faible teneur en COV et ne sont pas étiquetées comme dangereuses pour l'environnement.



BICCS Peinture Industrielle Pour Le Peintre (B.P.I.) | **Primaire D'Accrochage Blanc [9521]** est un primaire d'accrochage professionnel monocomposant à séchage rapide à base d'une combinaison spéciale de liants de résine alkyde, avec des pigments actifs antirouille.

L'excellente adhérence sur une grande variété de surfaces rend cet apprêt approprié pour l'acier, les métaux non ferreux, de nombreux plastiques durs, la pierre, le bois et les matériaux semblables au bois, les couches de plâtre et les anciennes couches de peinture intactes.

Facile à traiter, durable à l'extérieur et très approprié pour les travaux de peinture industrielle où les exigences sont élevées.

La technologie de liant appliquée donne cette primaire dans un rendement élevé avec la plus faible teneur en COV possible. Le produit est formulé de telle manière qu'il ne nécessite pas d'étiquetage dangereux pour l'environnement.

Moins d'impact environnemental, mais sans perte de performance!

Tous les produits de la gamme BICCS Peinture Industrielle Pour Le Peintre sont spécialement adaptés aux exigences élevées des machines, installations et constructions coûteuses. Tous les produits de peinture de cette gamme sont optimisés pour une application facile au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur.

Caractéristiques

- Excellente adhérence sur des surfaces différents
- Pouvoir garnissant élevé et séchage rapide
- Extérieur durable et résistant aux intempéries
- Tous les B.P.I. produits sont sans plomb et sans chromate
- Optimisé pour l'application par pulvérisation, rouleau et pinceau

Applications

Comme primaire d'accrochage universel pour l'acier, les métaux non ferreux, de nombreux plastiques durs, le bois, la pierre et de nombreuses anciennes couches de peinture intactes (poncez régulièrement au préalable). Agit comme un apprêt pour le couche de finition: - B.P.I. | Finition Satiné [9532]
- B.P.I. | Finition Haute Brillant [9533]

Surfaces

- Acier, acier galvanisé, non ferreux, aluminium
- Bois et matériaux apparentés au bois (teneur en humidité du bois <15%)
- Divers plastiques durs
- Couches de pierre et de plâtre
- Nombreuses anciennes couches de peinture intactes (porteuses)

Données techniques (produit, blanc, à 20°C)

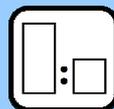
| | |
|---------------------|--|
| Finition | : mat |
| Brillance (!) | : ne s'applique pas |
| Teinte | : blanc (standard) |
| Rendement théorique | : 6,8 m ² /l. à un épaisseur de film sec de 60 µm |
| Densité | : 1,2 kg/l |
| Extrait sec | : 60% en poids / 38% en volume |

INSTRUCTION D'APPLICATION



Prétraitement de surface

La surface doit être parfaitement propre, sèche et pas être gras. Poncez bien les anciennes couches de peintures intactes. Le prétraitement (nettoyage, dégraissage, sablage/mécanique ponçage, etc.) dépend en partie du surface mais doit toujours être telle que le surface est bien préparer pour l'application.



Diluant pour application au pinceau/rouleau:

B.P.I. – Diluant Pour Application à la brosse [9142]

Diluant pour application par pulvérisation:

B.P.I. – Diluant Pour Application Pistolage [9144]

Viscosité: prêt à l'emploi (pour pinceau/rouleau à peinture)

Dilution: max.5% pour pinceau/rouleau à peinture

Dilution: environ 10 pour l'application par pulvérisation



Application par pulvérisation

Pistolet conventionnel

| | |
|----------------|---------------------------|
| Ouverture | : 1.5 mm |
| Pression (bar) | : 3 - 4 bars |
| Viscosité | : 30 – 45 sec., DIN cup 4 |

Épaisseur de la couche recommander

Min. 150 µm mouillé <> 70 µm sec

Nettoyage matériaux

Thinner de nettoyage ou B.P.I. Diluant [9142/9144]



Donnés à 20°C
et 65% HR

Temps de séchage

| | |
|----------------|------------------------|
| Hors poussière | - après ca. 1 heures |
| Bloking | - après ca. 1,5 heures |
| Recouvrable | - après ca. 4 heures |
| Ponçable | - après ca. 4 heures |

| | |
|-------------------------|--|
| Point d'éclair | : 40°C |
| Condition application | : > 5°C / jusqu'à 80% H.R. |
| COV-valeur | : 487 g/l (en fonction de la couleur) |
| Résistance à la chaleur | : 70°C |
| Durée de conservation | : 12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert (5-30°C). Conserver à l'abri du gel. |



BICCS PEINTURE INDUSTRIELLE POUR LE PEINTRE

primaire | D'ACCROCHAGE BLANC

Multiprimer 1C universel à séchage rapide

CODE DE PRODUIT: 9521

Version: v20_1 | Edition: 03-2020 | Page: 2 sur 2

Informations supplémentaires concernant le prétraitement

Traitement du bois (matériau) et MDF | Nettoyez et dégraissez soigneusement. Poncez la surface uniformément, enlevez la poussière et encore dégraisser. Appliquer la première couche sur du bois neuf ou non traité dilué pour obtenir une meilleure pénétration dans le bois. Bois et les matériaux ligneux ne doivent pas contenir plus de 15% d'humidité. Avec MDF et panneau de fibres de bois, toute couche de paraffine présente éliminer avec par exemple une dilution nitro. Arrondissez les arêtes vives. Fermer d'abord les joints ouverts ou les fissures, etc.

Traitement de l'acier et du fer | Nettoyez et dégraissez soigneusement. Poncez uniformément la surface pour qu'elle mate, enlever la poussière et la dégraisser à nouveau. Rouille et enlever le tartre au moyen de Éliminer la rouille à la main ou au jet de sable jusqu'au degré de nettoyage SA 2,5. Immédiatement après le sablage/ponçage, une couche de B.P.I. | Primaire D'Accrochage Blanc [9521].

Traitement acier galvanisé et non ferreux | Nettoyez et dégraissez soigneusement. Poncez la surface uniformément, enlevez la poussière et encore dégraisser. Éliminez soigneusement tous les sels de zinc (dépôts blancs) ou produits de corrosion pouvant être présents avec du scotch brite et un produit approprié (zinc) nettoyant. La corrosion filiforme (FFC) doit être complètement éliminée par ponçage avec du grain P220. Bien rincer avec propre eau. Après séchage, une couche de B.P.I. | Primaire D'Accrochage Blanc [9521].

Plastique dur | Nettoyez et dégraissez soigneusement. Poncez ensuite la surface uniformément, retirez la poussière et dégraissez-la à nouveau pour assurer une bonne adhérence. Après cela, une couche de B.P.I. | Primaire D'Accrochage Blanc [9521]. En cas de doute sur l'adhérence au plastique effectuez toujours d'abord un test d'adhérence. Remarque: aucune peinture n'adhère aux plastiques PE (polyéthylène) et PP (polypropylène).

Avertissement ou réservation | Compte tenu de la diversité des alliages d'aluminium disponibles, qui dépend des exigences qui lui sont imposées matériau sur le marché, une recommandation de système sans ambiguïté pour l'aluminium n'est pas possible. Nos données produits sont principalement à base d'aluminium pur non allié, également connu sous le nom de série 1000.

Le prétraitement

Pour éviter toute nouvelle contamination/formation de rouille, l'objet doit être revêtu immédiatement après le sablage/ponçage/dégraissage. En cas de doute sur le support et/ou le prétraitement, vous devez toujours tester l'adhérence. Les surfaces non traitées doivent toujours être apprêtées. Voir "Substrats".

Conditions d'application

Les données de cette publication sont basées sur une température de 20°C et 65% HR. À des épaisseurs de couche plus élevées et/ou inférieures aux températures, le temps de séchage serait plus longs. Éviter d'appliquer aux températures inférieures à 10°C et une HR supérieure à 80%. Pour des raisons de sécurité, la peinture doit être appliquée à une température du support d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Voir le tableau du point de rosée sur la page de téléchargement de notre site <https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>. Une bonne ventilation est nécessaire pendant l'application et le séchage.

Sécurité

Convient uniquement à un usage professionnel. Voir également la fiche de données de sécurité correspondante (télécharger la fiche sécurité sur www.biccs.nl).

Pour plus d'informations sur ce produit, nous vous conseillons de contacter notre laboratoire.

Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. BICCS bv n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit. BICCS n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (scannez le QR code à droite pour la dernière version ou vérifiez <https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>)



Dukdalfweg 41 NL-1332 BK Almere, les Pays-Bas | (BP/PB 30109 NL-1303 AC)

T: +31 (0)36 - 549 20 66 | F: +31 (0)36 - 5370286 | @: info@biccs.nl | Info: www.biccs.nl

