



# **BICHODUR 2C VERNIS MAT-10**



# 2 composants vernis mat au pistolet à base de résine acrylique

### Description du produit

Bichodur 2C Vernis Mat-10 [9291] est une laque de protection métallique transparente à 2 composants à base de solvant pour l'acier inoxydable / INOX, à base de résines acryliques de haute qualité non jaunissantes et avec un durcisseur isocyanate.

Appliqué en fine couche (environ 40  $\mu m$  sec), le Bichodur 2C Vernis Mat-10 [9291] offre une protection optimale sans compromettre l'aspect attrayant de l'acier inoxydable. Les contaminations, telles que les empreintes doigts, peuvent être facilement nettoyer.

Bichodur 2C Vernis Mat-10 [9291] peut également être appliqué sur divers autres types de métaux, mais peut également fonctionner comme une couche de finition mate transparente, comme couche finale sur les systèmes de peinture durables à 2 composants.

### Caractéristiques

- couche de finition 2K durable pour la protection de l'acier inoxydable/INOX et d'autres types de métaux.
- Préservation de l'aspect esthétique du métal en acier inoxydable non traité.
- Résistant aux intempéries; pour les applications intérieures et
- La surface traitée est facile à nettoyer.
- Ne jaunit pas.
- Convient également à d'autres types de métaux non ferreux.

### **Applications**

Comme couche de finition transparente durable pour une protection optimale différents types de métaux et comme couche finale sur les systèmes de peinture 2C. Convient aux applications où les exigences sont élevées durabilité, dureté et résistance à l'usure.

### **Surfaces**

- Sur les métaux ferreux et de nombreux métaux non ferreux
- Couches de laque Bichothane 2C-PU et Bichodur 2C

### Données techniques

(produit à 20°C)

Finition : mat Brillance (1) : ca. 10 GU

Rendement théorique  $\,:\,\,$  11 m²/l. à un épaisseur de film sec de 40  $\mu m$ 

Densité : 1,024 g/ml

Extrait sec : 46% en poids / 40% en volume

Point d'éclair : 25°C

Condition application : min. 5°C / 80% R.V.

COV-valeur : 475 g/l

Durée de conservation : 12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert

(5 -  $30^{\circ}$ C). Conserver à l'abri du gel.

### **INSTRUCTION D'APPLICATION**



#### Prétraitement de surface

La surface doit être parfaitement propre, sèche et pas Être gras. Poncez bien les anciennes couches des peintures intactes. Le prétraitement (nettoyage, dégraissage, sablage/mécanique ponçage, etc.) dépend en partie du surface mais doit toujours être telle que le surface est bien préparer pour l'application.

Voir également les informations à ce sujet ailleurs dans cette fiche technique du produit. Consultez notre service technique pour plus d'informations.



### Rapport de mélange Durcisseur

Durcisseur: Bichodur 2C Durcisseur [9280] Rapport de mélange: 6 : 1 en volume (base:durcisseur) Vie en pot: environ 4 heures à 20°C

Attention! Mélanger la base et le durcisseur dans le bon Rapport de mélanger soigneusement mécaniquement d'une manière homogène. Après le vie en pot ne plus utiliser le produit en raison d'une perte de la qualitée.

#### Viscosité et diluant

BICCS Diluant 0102 [9162] Conventionnel: 5 – 10%



### Pistolet conventionnel

Ouverture : 1.2 – 1.8 mm Pression (bar) : 3 - 4 bars

Viscosité : 20 – 30 sec., DIN cup 4

Airless

Ouverture : 0.007"- 0.011"

Pression (bar) : 150 – 180 bars

Viscosité : 30 – 50 sec., DIN cup 4

### Instruction pistolage

Pulvériser finement puis 1 à 2 couches croisées

## Épaisseur de la couche recommander

Min. 90 μm mouillé <> 40 μm sec

### Nettoyage matériaux

Thinner de nettoyage ou BICCS Diluant 0102 [9162]



Donnés à 20°C et 65% HR

### Temps de séchage

Hors poussière - après ca. 30 min.

Blokking - après ca. 1 heure

Séchage - après ca. 2,5 heures

Recouvrable - après ca. 24 heures

Repistolable - après 10-15 min.

Ponçage - après ca. 24 heures

Sec à cœur - après ca. 5 jours



Version: v19 2 | Edition: 11-2019 | Page: 2 sur 2

## Information supplémentaire

Le résultat final dépend fortement d'un prétraitement et d'une méthode de travail soignés. Si la composition du métal le permet, et ce n'est pas au détriment des propriétés esthétiques, il est fortement recommandé de sabler, poncer ou scotcher la surface. Le support doit être dégraissé avec soin avec un dégraissant approprié tel que BICCS Diluant 0104 [9164].

Le Bichodur 2C Vernis Mat-10 [9291] doit généralement être dilué de 5 à 15% avec le BICCS Diluant 0102 [9162] afin d'appliquer une couche protectrice presque invisible sur l'acier inoxydable. Nous vous recommandons de pulvériser l'objet au préalable, puis de le vaporiser en une seule couche en quelques minutes avec une épaisseur de film sec ne dépassant pas 40 microns.

Compte tenu de la grande quantité de types d'acier inoxydable (il existe plusieurs centaines de types!), Vous devez toujours pulvériser une zone d'essai afin de vérifier la méthode de prétraitement et d'application de la peinture. Soyez attentif aux matériaux qui ont subi un certain traitement tel que le meulage, le brossage et le polissage et / ou un prétraitement chimique. Vérifiez spécifiquement les endroits où des opérations ont eu lieu telles que le soudage et la découpe laser. Un mauvais choix peut entraîner une adhérence insuffisante.

### Application de durcisseur et/ou des diluants spéciaux (optionnelle):

Bichodur 2C Durcisseur [9283]	: durcisseur spécial pour une séchage et un durcissement plus rapide. Après séchage
	donne également un meilleure résistance chimique et résistance mécanique (résistance à

l'abrasion). Rapport de mélange [9291] + [9283] = 6:1 en volume (base:durcisseur)

BICCS Diluant 0102 [9162] : diluant standard

BICCS Diluant 0110 [9110] : diluant lente; ralentit le processus de séchage et empêche ainsi l'overspray
BICCS Diluant 0105 [9165] : diluant réactive; accélère le processus de durcissement et de séchage

BICCS Diluant 0115 [9115] : diluant très lent; pour une utilisation à des températures ambiantes plus élevées

#### Attention

En raison de la diversité des surfaces, telles que les alliages métalliques, les plastiques et les anciennes couches de peinture, nous vous conseillons de toujours appliquer un test sur la surface si vous ne connaissez pas la matière afin d'évaluer l'adhérence du système DTM sur la surface concernée.

### Le prétraitement

Pour éviter toute nouvelle contamination/formation de rouille, l'objet doit être revêtu immédiatement après le sablage/ponçage/ dégraissage. En cas de doute sur le support et/ou le prétraitement, vous devez toujours tester l'adhérence.

### **Conditions d'application**

Les données de cette publication sont basées sur une température de 20°C et 65% HR. À des épaisseurs de couche plus élevées et/ou inférieures aux températures, le temps de séchage serait plus longs. Eviter d'appliquer aux températures inférieures à 10°C et une HR supérieure à 80%. Pour des raisons de sécurité, la peinture doit être appliquée à une température du support d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Voir le tableau du point de rosée sur la page de téléchargement de notre site <a href="https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/">https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/</a>). Une bonne ventilation est nécessaire pendant l'application et le séchage.

### Sécurité

Convient uniquement à un usage professionnel. Voir également la fiche de données de sécurité correspondante (télécharger la fiche sécurité sur www.biccs.nl).

Pour plus d'informations sur ce produit, nous vous conseillons de contacter notre laboratoire.

Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. BICCS bu n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit. BICCS n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (scannez le QR code à droite pour la dernière version ou vérifiez https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/





Dukdalfweg 41 NL-1332 BK Almere, les Pays-Bas | (BP/PB 30109 NL-1303 AC) T: +31 (0)36 - 549 20 66 | F: +31 (0)36 - 5370286 | @: info@biccs.nl | Info: www.biccs.nl

