

BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013

Primaire au phosphate de zinc 2C à haute adhérence à base de résine époxy



Description du produit

Bipox 2C HB Primaire Phosphate de Zinc RM1013 [6146] est un solvant contenant un apprêt au phosphate de zinc à 2 composants hautement résistant à la rouille à base de résine époxy et d'un durcisseur polyamide.

Caractéristiques

- Primaire d'adhérence à 2 composants très résistant
- Excellentes propriétés anti-corrosives actives
- Convient à la fois pour l'acier et les non ferreux.
- Facile à appliquer dans une épaisseur de couche élevée
- Capacité de remplissage
- Résistant aux produits chimiques
- Sans plomb ni chromate
- Convient pour une application par pulvérisation
- Disponible dans la couleur standard environ RAL1013
(N.B. si vous le souhaitez, peut être coloré dans une mesure limitée, par exemple dans un ton gris)

Applications

Pour une variété d'applications industrielles plus lourdes où des exigences très élevées sont placées sur la protection contre la corrosion et une finition durable.

Par exemple: châssis, matériel roulant, conteneurs, machines, structures en acier, etc.

Ne convient pas aux charges continues sous l'eau.

Surfaces

- Acier
- Acier sablé (SA 2.5 sablé ou niveau de nettoyage ST3)
- Divers métaux non ferreux
- Anciennes couches de peinture intactes

Données techniques

(produit à 20°C)

Finition	: mat
Brillance (!)	: non mesurer
Teinte	: environ RAL1013 (à teinter légèrement)
Rendement théorique	: 5,5 m ² /l. à un épaisseur de film sec de 100 µm
Densité	: 1,42 g/ml (en fonction de la couleur)
Extrait sec	: 72% en poids / 54% en volume
Point d'éclair	: 25°C
Condition application	: min. 10°C / 80% H.R.
COV-valeur	: 403 g/l
Durée de conservation	: 12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert (5 - 30°C). Conserver à l'abri du gel.

INSTRUCTION D'APPLICATION



Prétraitement de surface

La surface doit être parfaitement propre, sèche et pas être gras. Poncez bien les anciennes couches de peintures intactes. Le prétraitement (nettoyage, dégraissage, sablage/mécanique ponçage, etc.) dépend en partie du surface mais doit toujours être telle que le surface est bien préparer pour l'application.

Voir également les informations à ce sujet ailleurs dans cette fiche technique du produit. Consultez notre service technique pour plus d'informations.



Rapport de mélange Durcisseur

Durcisseur: Bipox 2C Durcisseur pour primaire PDZ RM1013 [6146]

Rapport de mélange: 4 : 1 en volume (base:durcisseur)
6,5 : 1 en poids (base: durcisseur)
Vie en pot: environ 6 heures à 20°C

Attention! Mélanger la base et le durcisseur dans le bon Rapport de mélanger soigneusement mécaniquement d'une manière homogène. Après le vie en pot ne plus utiliser le produit en raison d'une perte de la qualité.

Méthode de traitement

Airless, airmix, HVLP, conventionnel

Viscosité et diluant

BICCS Diluant 0104 [9164]
Conventionnel : 15 – 20%
Airless : 0 – 5%



Pistolet conventionnel/HVLP

Ouverture : 1.5 – 2.5 mm
Pression (bar) : 3 - 5 bars
Viscosité : 20 – 30 sec., DIN cup 4

Airless/Airmix

Ouverture : 0.011" - 0.013"/60
Pression (bar) : 140 – 160 bars
Viscosité : 35 – 45 sec., DIN cup 4

Instruction pistolet

Si nécessaire plusieurs couches croisées.

Épaisseur de la couche recommander

Min. 190 µm mouillé > 100 µm sec

Nettoyage matériaux

Thinner de nettoyage ou BICCS Diluant 0104 [9164]



Donnés à 20°C
et 65% HR

Temps de séchage

Hors poussière - après ca. 30 min.
Bloking - après ca. 1 heure
Repistolable - "Mouillé sur mouillé" immédiatement après matage. ponçage après 2 jours.
Ponçage - après ca. 24 heures
Sec à cœur - après ca. 4 jours

Information supplémentaire

Bipox 2C HB Primaire Phosphate de Zinc RM1013 [6146] a également une excellente adhérence aux métaux non ferreux. De plus, le produit présente de très bonnes propriétés d'écoulement et convient parfaitement au traitement "mouillé sur mouillé" où le risque de overspray est nul. Facile à poncer après séchage.

Exemple de système de peinture	1ère couche	: Bipox 2C HB Primaire Phosphate de Zinc RM1013 [6146]	dft 100 µm
	2ème couche	: Bipox 2C HB Midcoat [6145]	dft 60 µm
	3ème couche	: Bichodur 2C (DTM)	dft 60 µm

Avertissement ou réservation

Compte tenu de la diversité des alliages d'aluminium disponibles, qui sont commercialisés en fonction des exigences fixées pour le matériau, une recommandation de système sans ambiguïté pour l'aluminium n'est pas possible. Nos données produit sont principalement basées sur de l'aluminium pur et non allié, également connu sous le nom de série 1000.

(1) Sous l'influence de teneurs variables en pigment dans les pâtes colorées, le niveau de brillance du produit final peut varier légèrement. Les données de notre Les fiches techniques sont standard sur la base du niveau de brillance moyen des couleurs RAL K7, mesuré à un angle de 60° selon ISO 2813.

Le prétraitement

Pour éviter toute nouvelle contamination/formation de rouille, l'objet doit être revêtu immédiatement après le sablage/ponçage/dégraissage. En cas de doute sur le support et/ou le prétraitement, vous devez toujours tester l'adhérence.

Conditions d'application

Les données de cette publication sont basées sur une température de 20°C et 65% HR. À des épaisseurs de couche plus élevées et/ou inférieures aux températures, le temps de séchage serait plus longs. Eviter d'appliquer aux températures inférieures à 10°C et une HR supérieure à 80%. Pour des raisons de sécurité, la peinture doit être appliquée à une température du support d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Voir le tableau du point de rosée sur la page de téléchargement de notre site <https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>. Une bonne ventilation est nécessaire pendant l'application et le séchage.

Sécurité

Convient uniquement à un usage professionnel. Voir également la fiche de données de sécurité correspondante (télécharger la fiche sécurité sur www.biccs.nl).

Pour plus d'informations sur ce produit, nous vous conseillons de contacter notre laboratoire.

Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. BICCS bv n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit. BICCS n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (scannez le QR code à droite pour la dernière version ou vérifiez <https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>)

