

BICHOLUX QD HB SYSTÈME COAT MAT-10

'Primaire et couche de finition en un 1K à haute adhérence à base de résine alkyde



Description du produit

Bicholux QD HB Système Coat Mat-10 [1255] est un à base de solvant, à séchage très rapide 1C de haute densité "Revêtement DTM" mat à base de résines alkydes maigres.

L'avantage de ce système de peinture "Direct To Métal" est que le produit se mets sur l'acier comme apprêt et couche de finition en même temps. En partie en raison du caractère de construction élevé, une épaisseur de couche suffisante peut être appliquée sans effort en une seule application.

Cela permet d'économiser beaucoup d'argent par rapport à un système d'apprêt/couche de finition classique à deux couches!

Caractéristiques

- Particulièrement efficace: *apprêt et couche de finition en un*
- Séchage très rapide
- Remplissage élevé
- Antirouille active
- Pulvérisation dans une épaisseur de couche élevée en raison du caractère high build élevé
- Avec l'ajout de durcisseur, un revêtement 2C avec une résistance mécanique et chimique plus élevée (voir page suivante pour plus d'informations)
- Les produits Bicholux QD sont sans plomb et sans chromate
- Disponible dans toutes les couleurs via le BC-S 8200 KMS

Applications

Pour diverses applications industrielles telles que les machines, les conteneurs, la construction en acier et autres constructions.

Surfaces

- Acier
- Acier sablé
- Anciennes couches de peinture intactes

Données techniques

(produit teinté à 20°C)

Finition	: mat
Brillance (!)	: ca. 10% (en fonction de la couleur)
Teinte	: toutes les couleurs selon BICCS BC-S (série 8200)
Rendement théorique	: 4,8 m ² /l. à un épaisseur de film sec de 100 µm
Densité	: 1,36 g/ml (en fonction de la couleur)
Extrait sec	: 67% en poids / 48% en volume
Point d'éclair	: 23°C
Condition application	: min. 5°C / 80% R.V.
COV-valeur	: 449 g/l
Durée de conservation	: 24 mois dans l'emballage d'origine non ouvert (5 - 30°C). Conserver à l'abri du gel.

INSTRUCTION D'APPLICATION



Prétraitement de surface

La surface doit être parfaitement propre, sèche et pas Être gras. Poncez bien les anciennes couches des peintures intactes. Le prétraitement (nettoyage, dégraissage, sablage/mécanique ponçage, etc.) dépend en partie du surface mais doit toujours être telle que le surface est bien préparer pour l'application. Voir également les informations à ce sujet ailleurs dans cette fiche technique du produit.

Application

Pistoler



Rapport de mélange BC-S Colorants, 8200 série

Ajouter 10% de colorants BC-S (en volume)

Toutes les couleurs disponibles Bicholux QD HB Système Coat Mat-10 [1255] sont sans plomb et sans chromate.

Viscosité et diluant

(standard) BICCS Diluant 0102 [9162] ou (lent) BICCS Diluant 0110 [9110], environ 10 à 20%.



Pistolet conventionnel

Ouverture	: 1.8 – 2.5 mm
Pression (bar)	: 3 - 5 bars
Viscosité	: 25 – 40 sec., DIN cup 4

Airless

Ouverture	: 0.011"-0.013"
Pression (bar)	: 110 – 130 bars
Viscosité	: 40 – 60 sec., DIN cup 4

Instruction pistolage

1 ou 2 couches croisées

Épaisseur de la couche recommander

Min. 215-325 µm mouillé < > 100-150 µm sec

Concerne l'épaisseur de couche indicative par couche. Pour les épaisseurs de couche système conformes à la norme ISO 12944, voir 'BICCS Systèmes de peinture' (exemples, PDF1,5 mb) (www.biccs.nl) ou contactez votre responsable de compte ou le service d'assistance technique pour des conseils basés sur le projet.

Nettoyage matériaux

Thinner de nettoyage ou BICCS Diluant 0102 [9162]



Temps de séchage

Hors poussière	- après ca. 30 minutes
Bloking	- après ca. 1 heure
Repistolable	- après séchage avec de la peinture à 1 et 2 composants
Ponçage	- après ca. 48 heures
Sec à cœur	- après ca. 7 jours

Donnés à 20°C
et 65% HR

Information supplémentaire

Le revêtement Bicholux QD HB Système Coat peut également être utilisé comme revêtement système à 2 composants en ajoutant:

- BICCS 2C Durcisseur Projet [9086] rapport de mélange 4: 1 en volume (base: durcisseur)

L'ajout de l'un des durcisseurs ci-dessus a un effet positif sur la résistance de la couche de peinture:

- > durcissement et résistance aux rayures
- > améliorée le ponçabilité
- > un niveau de peinture plus élevé avec les couches suivantes
- > résistance mécanique et chimique plus élevée.

Faites attention!

Après avoir ajouté un durcisseur, vous devez tenir compte d'une durée de vie en pot (temps de traitement limité). Une fois la durée de vie en pot expirée, vous ne devez absolument pas utiliser le produit en raison d'une perte de qualité.

L'utilisation de durcisseurs que nous ne connaissons pas (ne provenant pas de BICCS bv) peut affecter la qualité du produit final négativement et nous le déconseillons fortement.

L'ajout d'un durcisseur se traduira généralement par un niveau de brillance plus élevé.

Le revêtement du système Bicholux QD HB Système Coat n'est pas adapté des métaux non ferreux.

(¹) Sous l'influence de teneurs variables en pigment dans les pâtes colorées, le niveau de brillance du produit final peut varier légèrement. Les données de notre Les fiches techniques sont standard sur la base du niveau de brillance moyen des couleurs RAL K7, mesuré à un angle de 60° selon ISO 2813.

Le prétraitement

Pour éviter toute nouvelle contamination/formation de rouille, l'objet doit être revêtu immédiatement après le sablage/ponçage/dégraissage. En cas de doute sur le support et/ou le prétraitement, vous devez toujours tester l'adhérence.

Conditions d'application

Les données de cette publication sont basées sur une température de 20°C et 65% HR. À des épaisseurs de couche plus élevées et/ou inférieures aux températures, le temps de séchage serait plus longs. Eviter d'appliquer aux températures inférieures à 10°C et une HR supérieure à 80%. Pour des raisons de sécurité, la peinture doit être appliquée à une température du support d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Voir le tableau du point de rosée sur la page de téléchargement de notre site www.biccs.nl. Une bonne ventilation est nécessaire pendant l'application et le séchage.

Sécurité

Convient uniquement à un usage professionnel. Voir également la fiche de données de sécurité correspondante (télécharger la fiche sécurité sur www.biccs.nl).

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre gestionnaire de compte BICCS ou le service d'assistance technique.

Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (scannez le QR code à droite pour la dernière version ou vérifiez www.biccs.nl).

