

BICHOLUX QD HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC

Primaire au phosphate de zinc 1C à séchage rapide à base de résine alkyde



Description du produit

Bicholux QD HB Phosphate de Zinc Primaire [1242] est un solvant contenant un apprêt au phosphate de zinc à séchage très rapide à base de résines alkydes à faible teneur en matière grasse.

Caractéristiques

- Séchage très rapide
- Excellentes propriétés anticorrosion actives
- Facile à appliquer dans une épaisseur de couche élevée
- Bon pouvoir couvrant – remplir bien les pores du surface
- Les produits Bicholux QD sont sans plomb et sans chromate
- Disponible dans toutes les couleurs via le BC-S 8200 KMS

Applications

Pour diverses applications industrielles telles que les machines, les conteneurs, la construction en acier et autres constructions.

Surfaces

- Acier
- Acier sablé
- Anciennes couches de peinture intactes

(ne convient pas aux métaux non ferreux)

Données techniques

(produit teinté à 20°C)

Finition	: mat
Brillance (!)	: pas indiquer
Teinte	: toutes les couleurs selon BICCS BC-S (série 8200)
Rendement théorique	: 7,2 m ² /l. à un épaisseur de film sec de 70 µm
Densité	: 1,35 g/ml (en fonction de la couleur)
Extrait sec	: 68% en poids / 50% en volume
Point d'éclair	: 21°C
Condition application	: min. 10°C / 80% R.V.
COV-valeur	: 438 g/l
Durée de conservation	: 24 mois dans l'emballage d'origine non ouvert (5 - 30°C). Conserver à l'abri du gel.

INSTRUCTION D'APPLICATION



Prétraitement de surface

La surface doit être parfaitement propre, sèche et pas être gras. Poncez bien les anciennes couches de peintures intactes. Le prétraitement (nettoyage, dégraissage, sablage/mécanique ponçage, etc.) dépend en partie du surface mais doit toujours être telle que le surface est bien préparer pour l'application. Voir également les informations à ce sujet ailleurs dans cette fiche technique du produit.

Application

Pistoler



Rapport de mélange BC-S Colorants, 8200 série

Ajouter 15% de colorants BC-S (en volume)

Toutes les couleurs disponibles Bicholux QD HB Phosphate de Zinc Primaire [1242] sont sans plomb et sans chromate.

Viscosité et diluant

(standard) BICCS Diluant 0102 [9162] ou (lent) BICCS Diluant 0110 [9110], environ 5 - 20%.



Pistolet conventionnel

Ouverture	: 1.8 – 2.5 mm
Pression (bar)	: 3 - 5 bars
Viscosité	: 20 – 40 sec., DIN cup 4

Airless

Ouverture	: 0.011"-0.013"
Pression (bar)	: 130 – 150 bars
Viscosité	: 40 – 60 sec., DIN cup 4

Instruction pistolage

Si nécessaire plusieurs couches croisées.

Épaisseur de la couche recommander

Min. 150-215 µm mouillé < > 70-100 µm sec

Concerner l'épaisseur de couche indicative par couche. Pour les épaisseurs de couche système conformes à la norme ISO 12944, voir 'BICCS Systèmes de peinture' (exemples, PDF1,5 mb) (www.biccs.nl) ou contactez votre responsable de compte ou le service d'assistance technique pour des conseils basés sur le projet.

Nettoyage matériaux

Thinner de nettoyage ou BICCS Diluant 0102 [9162]



Temps de séchage

Hors poussière	- après ca. 30 minutes
Bloking	- après ca. 1 heure
Repistolable	- après séchage (voir aussi "Informations complémentaires")
Ponçage	- après ca. 24 heure
Sec à cœur	- après ca. 7 jours

Donnés à 20°C
et 65% HR

Information supplémentaire

Bicholux QD HB Phosphate de Zinc Primaire [1242] peut également fonctionner parfaitement comme alternative à un apprêt à deux composants sur l'acier. Pour cela, le Bicholux QD HB Phosphate de Zinc Primaire [1242] doit être complété par le BICCS 2C Durcisseur Projet [9086] ajouté dans un rapport de 6: 1 (base: durcisseur) en volume. Vous devez alors prendre en compte une vie en pot.

Cela améliore:

- le durcissement
- la ponçabilité
- après la finition, un niveau de peinture sensiblement plus élevé est créé

(¹) Sous l'influence de teneurs variables en pigment dans les pâtes colorées, le niveau de brillance du produit final peut varier légèrement. Les données de notre Les fiches techniques sont standard sur la base du niveau de brillance moyen des couleurs RAL K7, mesuré à un angle de 60° selon ISO 2813.

Explication reprendre par après

En pratique, les informations sur la «reprendre après» dépendent de divers facteurs tels que la température, l'humidité et l'épaisseur de la couche. Pour exclure le risque de chiffonner, nous recommandons une pulvérisation mouillée sur mouillée (dans les 4 heures) ou après 24 heures (avec ponçage intermédiaire!). Veuillez contacter votre pour obtenir des conseils techniques spécifiques à cet égard responsable de compte BICCS ou le service technique de PearlPaint Group.

N.B. Les données de nos publications sont basées sur la compatibilité entre les produits BICCS.

Le prétraitement

Pour éviter toute nouvelle contamination/formation de rouille, l'objet doit être revêtu immédiatement après le sablage/ponçage/dégraissage. En cas de doute sur le support et/ou le prétraitement, vous devez toujours tester l'adhérence.

Conditions d'application

Les données de cette publication sont basées sur une température de 20°C et 65% HR. À des épaisseurs de couche plus élevées et/ou inférieures aux températures, le temps de séchage serait plus longs. Eviter d'appliquer aux températures inférieures à 10°C et une HR supérieure à 80%. Pour des raisons de sécurité, la peinture doit être appliquée à une température du support d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Voir le tableau du point de rosée sur la page de téléchargement de notre site www.biccs.nl.

Une bonne ventilation est nécessaire pendant l'application et le séchage.

Sécurité

Convient uniquement à un usage professionnel. Voir également la fiche de données de sécurité correspondante (télécharger la fiche sécurité sur www.biccs.nl).

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre gestionnaire de compte BICCS ou le service d'assistance technique.

Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (scannez le QR code à droite pour la dernière version ou vérifiez www.biccs.nl).

