

BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.) werden auf der Basis von silikonmodifizierten Alkydharzen und -pigmenten formuliert, die eine qualitativ hochwertige industrielle Konservierung (Korrosionskategorien C2 bis C4 gemäß NEN-EN-ISO 12944-II) bei möglichst geringer Umweltbelastung gewährleisten. BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.) enthalten einen niedrigen VOC-Gehalt und sind nicht als umweltgefährdend gekennzeichnet.

BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.) | Hochglanz Topcoat [9533] ist einer Professionelle 1-Komponenten-Hochglanz-Industrielack auf Basis silikonmodifizierter Alkydharze. Diese neue Bindemitteltechnologie garantiert eine sehr dauerhafte und wetterbeständige Konservierung, selbst in einem aggressiven Klima.

Die in diesem Decklack angewandte Bindemitteltechnologie führt zu einer hohen Ausbeute bei möglichst geringem VOC-Gehalt. Das Produkt ist so formuliert, dass keine umweltgefährdende Kennzeichnung erforderlich ist.

Geringere Umweltbelastung, aber ohne Leistungseinbußen!

Alle Produkte der BICCS Industrielle Streichlacke sind speziell auf die hohen Anforderungen zugeschnitten, die an teure Maschinen, Anlagen und Konstruktionen gestellt werden. Alle Lackprodukte dieser Serie sind für eine einfache Anwendung mit Pinsel, Farbroller oder zum Spritzen optimiert.

Eigenschaften

- robust und abriebfest
- hohe Wetterbeständigkeit
- guter Langzeitkorrosionsschutz
- schönes hochglänzendes Aussehen; optimale Glanzerhaltung
- hohe Deckfähigkeit und Füllkraft
- gute Erhärtung
- erhältlich in allen Farben über die BCS KMS 8200 Serie, darunter Tausende von Baumaschinenfarben
- alle B.I.S. Produkte sind Blei- und Chromatfrei
- optimiert für Spritz-, Walzen- und Pinselanwendung

Anwendungen

Geeignet für Stahl, Nichteisenmetalle, viele Hartkunststoffe, Holz, Stein und viele alte intakte Lackschichten usw., die mit einer geeigneten Grundierung versehen sind oder auf einer vorhandenen alten tragenden Lackschicht (vorher gleichmäßig matt geschliffen).

Zum Schutz und zur Verschönerung verschiedener Maschinen, Anlagen, Werkzeuge, Spundwände, Konstruktionen, Schienenfahrzeuge in Industrie, Bauwesen, Landwirtschaft, Erdbewegung und anderen Anwendungen mit hohen Anforderungen.

Untergründe

- BICCS I.S. | Haftprimer Weiss [9521]
- BICCS I.S. | Rostbeständige Grundierung Hellgrau[9522]

Technische Daten (getöntes Produkt, weiss, bei 20°C)

Beschichtung	: hochglanz
Glanzgrad(!)	: ca. 90% (farbabhängig)
Farbton	: alle Farben gemäß BICCS ICS BC-S (Serie 8200)
Theoretische Ergiebigkeit	: 9,3 m ² /L (*) bei 60 µm Trockenschichtdicke
Dichte	: 1,0 g/ml (farbabhängig)
Festkörper	: 69% Gew. / 58% Vol.

ANWENDUNGSHINWEISE



Untergrundvorbereitung

Die Oberfläche muss vollständig sauber, trocken und fettfrei sein. Alte, intakte Farbschichten gut schleifen. Die Vorbehandlung hängt auch von der Oberfläche ab, muss jedoch immer so durchgeführt werden (reinigen, entfetten, strahlen/mechanisch schleifen usw.), dass eine gute Oberfläche zum Lackieren entsteht.



Mischungsverhältnis BC-S Colourants, Serie 8200

20% BC-S-Farbpaste hinzufügen (nach Volumen)

Verdüner für Pinsel-/Walzenanwendung:

BICCS I.S. – Verdüner für Streichen [9142]

Verdüner für die Spritzen:

BICCS I.S. – Verdüner für Spritzen [9144]

Viskosität : gebrauchsfertig (für Pinsel/Farbroller)

Verdünnung : max. 5% für Pinsel-/Walzenanwendung

Verdünnung : ca. 10 für Spritzen



Spritzen

Becherpistole, Düse : 1,2 – 1,5

Spritzdruck : 3 - 4 Bar

Viskosität (DIN Cup-4) : 30 – 40 Sek.

Empfohlener Schichtdicke

Mindestens 150 µm nass <> 100 µm trocken

Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder B.I.S. Verdüner [9142] oder [9144]



Trocknungszeiten

Staubtrocknen : nach ca. 1,5 Stunden

Griffest : nach ca. 3 Stunden

Überlackierbar : nach ca. 48 Stunden

Schleifbar : nach ca. 16 Stunden (leicht schleifbar)

Ausgehärtet : nach 7 Tagen

Angaben bei 20°C und 65% R.F.





BICCS INDUSTRIELLE STREICHLACKE

Decklack | HOCHGLANZ TOPCOAT

Robuster 1K-Decklack auf Alkydharzbasis

PRODUKTCODE: 9533

Version: v20_1 Ausgabe: 03-2020
Seite: 2 von 2

Weitere Informationen

(¹) Unter dem Einfluss variabler Pigmentgehalte in den Farbpasten kann der Glanzgrad des Endprodukts geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind Standard basiert auf dem durchschnittlichen Glanzgrad der RAL K7-Farben, gemessen in einem Winkel von 60° gemäß ISO 2813.

Untergrundvorbereitung

Um eine neue Verunreinigung/Rostbildung zu vermeiden, sollte das Objekt unmittelbar nach dem Strahlen/Schleifen/Entfetten beschichtet werden. Wenn Sie Zweifel am Untergrund und/oder der Vorbehandlung haben, sollten Sie immer vorher einen Test durchführen, um die Haftung zu beurteilen. Unbehandelte Oberflächen müssen immer grundiert werden.

Anwendungsbedingungen

Die Daten in dieser Veröffentlichung basieren auf einer Temperatur von 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Längere Trocknungszeiten gelten bei höheren Schichtdicken und/oder niedrigeren Temperaturen. Vermeiden Sie Temperaturen unter 5°C oder über 30°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von mehr als 65% während des Aufbringens und Trocknens. Aus Sicherheitsgründen muss die Farbe bei einer Substrattemperatur aufgetragen werden, die mindestens 3°C über dem Taupunkt liegt. Siehe die Taupunktabelle auf der Download-Seite unserer Website (<https://biccs.nl/de/downloads-overzicht/>). Während des Aufbringens und Trocknens ist eine gute Belüftung erforderlich.

Sicherheit

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Siehe auch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt (zum Download unter www.biccs.nl).

Für weitere Informationen zu diesem Produkt empfehlen wir Ihnen, sich an unser Labor zu wenden.

Diese Produktinformationen sind basierend auf strengsten Laborprüfungen und sind lediglich als Richtlinie zu verstehen. Alle Anwendungsempfehlungen und Angaben in Bezug auf die von BICCS hergestellten Produkte, sowohl in den technischen Unterlagen oder als Antwort auf eine spezifische Frage, oder sonst, sind basierend auf Daten, die nach unserem besten Wissen zusammengestellt sind. Die Produkte und die Informationen sind vorgesehen für fachgerechte Anwender mit industriellen Fähigkeiten. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. BICCS akzeptiert keine Verantwortung, die hervorgeht aus Verlust, Beschädigung oder Schaden durch die Anwendung oder den Inhalt dieses Merkblatts soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist.

Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben. Es liegt daher in der Verantwortung des Benutzers, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite nach der neuesten Version oder überprüfen Sie <https://biccs.nl/de/downloads-overzicht/>).



Dukdalfweg 41 NL-1332 BK Almere, Die Niederlande

T: +31 (0)36 - 549 20 66 | @: info@biccs.nl | Info: www.biccs.nl

