

BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.) werden auf der Basis von silikonmodifizierten Alkydharzen und -pigmenten formuliert, die eine qualitativ hochwertige industrielle Konservierung (Korrosionskategorien C2 bis C4 gemäß NEN-EN-ISO 12944-II) bei möglichst geringer Umweltbelastung gewährleisten. BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.) enthalten einen niedrigen VOC-Gehalt und sind nicht als umweltgefährdend gekennzeichnet.

BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.) | Haftprimer Weiss [9521] ist eine Professionelle 1-Komponenten-Schnelltrocknende Haftprimer auf Basis einer speziellen Alkydharz-Bindemittelkombination mit aktiven Rostschutzpigmenten.

Durch die hervorragende Haftung auf einer Vielzahl von Oberflächen eignet sich diese Grundierung für Stahl, Nichteisenmetalle, viele Hartkunststoffe, Stein, Holz und holzähnliche Materialien, Putzschichten und intakte alte Lackschichten. Leicht zu verarbeiten, langlebig im Freien und sehr gut geeignet für industrielle Lackierarbeiten, bei denen hohe Anforderungen gestellt werden.

Die in diesem Grundierung angewandte Bindemitteltechnologie führt zu einer hohen Ausbeute bei möglichst geringem VOC-Gehalt. Das Produkt ist so formuliert, dass keine umweltgefährdende Kennzeichnung erforderlich ist.

Geringere Umweltbelastung, aber ohne Leistungseinbußen!
Alle Produkte der BICCS Industrielle Streichlacke sind speziell auf die hohen Anforderungen zugeschnitten, die an teure Maschinen, Anlagen und Konstruktionen gestellt werden. Alle Lackprodukte dieser Serie sind für eine einfache Anwendung mit Pinsel, Farbroller oder zum Spritzen optimiert.

Eigenschaften

- hervorragende Haftung auf verschiedenen Oberflächen
- hohe Füllkraft und schnell trocknend
- für Außenbereich mit hoher Wetterbeständigkeit
- alle B.I.S. Produkte sind Blei- und Chromatfrei
- optimiert für Spritz-, Walzen- und Pinselanwendung

Anwendungen

Als universelle Haftgrundierung für Stahl, Nichteisenmetalle, viele Hartkunststoffe, Holz, Stein und viele Altlackierungen (vorher gleichmäßig schleifen).

Dient als Grundierung für die BICCS Industrielle Streichlacke:
BICCS Industrielle Streichlacke | Seidenglanz Topcoat [9532]
BICCS Industrielle Streichlacke | Hochglanz Topcoat [9533]

Untergründe

- Stahl, verzinkter Stahl, Nichteisen, Aluminium
- Verschiedene Hartkunststoffe
- Viele intakte (tragende) alte Lackschichten
- Holz und holzähnliche Werkstoffe (Feuchtigkeitsgehalt von Holz <15%)
- Stein- und Putzschichten

Technische Daten (weiss, bei 20°C)

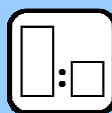
Beschichtung	: matt
Glanzgrad(!)	: -
Farbton	: weiss (Standard)
Theoretische Ergiebigkeit	: 6,8 m ² /L (*) bei 60 µm Trockenschichtdicke
Dichte	: 1,2 g/ml (farbabhängig)
Festkörper	: 60% Gew. / 38% Vol.

ANWENDUNGSHINWEISE



Untergrundvorbereitung

Die Oberfläche muss vollständig sauber, trocken und fettfrei sein. Alte, intakte Farbschichten gut schleifen. Die Vorbehandlung hängt auch von der Oberfläche ab, muss jedoch immer so durchgeführt werden (reinigen, entfetten, strahlen/mechanisch schleifen usw.), dass eine gute Oberfläche zum Lackieren entsteht.



Verdüner für Pinsel-/Walzenanwendung:

BICCS I.S. – Verdüner für Streichen [9142]

Verdüner für die Spritzen:

BICCS I.S. – Verdüner für Spritzen [9144]

Viskosität : gebrauchsfertig (für Pinsel/Farbroller)

Verdünnung : max. 5% für Pinsel-/Walzenanwendung

Verdünnung : ca. 10 für Spritzen



Spritzen

Becherpistole, Düse	: 1,5
Spritzdruck	: 3 - 4 Bar
Viskosität (DIN Cup-4)	: 30 – 45 Sek.

Empfohlener Schichtdicke

Mindestens 150 µm nass <> 70 µm trocken

Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder B.I.S. Verdüner [9142] oder [9144]



Trocknungszeiten

Staubtrocknen	: nach 1 Stunde
Griffest	: nach 1,5 Stunden
Überlackierbar	: nach 4 Stunden
Schleifbar	: nach 4 Stunden

Angaben bei 20°C und 65% R.F.





BICCS INDUSTRIELLE STREICHLACKE

primer | HAFTPRIMER WEISS

Universelle schnelltrocknende 1K-Grundierung

PRODUKTCODE: 9521

Version: v20_1 Ausgabe: 03-2020
Seite: 2 von 2

Weitere Informationen zur Untergrundvorbereitung

Holz (Material) und MDF | Gründlich reinigen und entfetten. Die Oberfläche gleichmäßig schleifen, Staub entfernen und erneut entfetten. Auf neues oder unbehandeltes Holz tragen Sie die erste Schicht verdünnt auf um ein besseres Eindringen in das Holz zu erzielen. Holz und Holzwerkstoffe sollten nicht mehr als 15% Feuchtigkeit enthalten. Entfernen Sie alle Paraffinschichten von MDF und Holzfasertafeln, z. B. mit einem Nitroverdüner. Scharfe Kanten abrunden. Versiegeln Sie zuerst offene Fugen oder Risse usw.

Stahl- und Eisen | Gründlich reinigen und entfetten. Die Oberfläche gleichmäßig schleifen, Staub entfernen und erneut entfetten. Rost und Zunder mit entfernen. Entfernen Sie den Rost von Hand oder sandstrahlen Sie ihn bis zum Reinigungsgrad SA 2.5. Unmittelbar nach dem Strahlen/Schleifen eine Schicht B.I.S. Haftprimer Weiss [9521] auftragen.

Verzinkter Stahl & Nichteisen | Gründlich reinigen und entfetten. Die Oberfläche gleichmäßig schleifen, Staub entfernen und erneut entfetten. Entfernen Sie alle Zinksalze (weiße Ablagerungen) oder Korrosionsprodukte gründlich mit Scotch Brite und einem geeigneten (Zink-) Reiniger. Die fadenförmige Korrosion (FFC) muss durch Schleifen mit der Körnung P220 vollständig entfernt werden. Gründlich mit sauberem Wasser abspülen. Nach dem Trocknen eine Schicht aus B.I.S. Haftprimer Weiss [9521] auftragen.

Hartplastik | Gründlich reinigen und entfetten. Dann die Oberfläche gleichmäßig schleifen, staubfrei machen und erneut entfetten, um eine gute Haftung zu gewährleisten. Danach eine Schicht von B.I.S. Haftprimer Weiss [9521] auftragen. Wenn Sie Zweifel an der Haftung auf Kunststoff haben, führen Sie immer zuerst einen Adhäsionstest durch. Hinweis: Auf den Kunststoffen PE (Polyethylen) und PP (Polypropylen) haftet kein Lack.

Warnung oder Reservierung | Aufgrund der Vielfalt der verfügbaren Aluminiumlegierungen, die in Abhängigkeit von den Anforderungen an das Material vermarktet werden, ist eine eindeutige Systemempfehlung für Aluminium nicht möglich. Unsere Produktdaten basieren hauptsächlich auf reinem, unlegiertem Aluminium, auch als 1000er Serie bekannt.

Untergrundvorbereitung

Um eine neue Verunreinigung/Rostbildung zu vermeiden, sollte das Objekt unmittelbar nach dem Strahlen/Schleifen/Entfetten beschichtet werden. Wenn Sie Zweifel am Untergrund und/oder der Vorbehandlung haben, sollten Sie immer vorher einen Test durchführen, um die Haftung zu beurteilen. Unbehandelte Oberflächen müssen immer grundiert werden.

Anwendungsbedingungen

Die Daten in dieser Veröffentlichung basieren auf einer Temperatur von 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Längere Trocknungszeiten gelten bei höheren Schichtdicken und/oder niedrigeren Temperaturen. Vermeiden Sie Temperaturen unter 5°C oder über 30°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von mehr als 65% während des Aufbringens und Trocknens. Aus Sicherheitsgründen muss die Farbe bei einer Substrattemperatur aufgetragen werden, die mindestens 3°C über dem Taupunkt liegt. Siehe die Taupunktabelle auf der Download-Seite unserer Website (<https://biccs.nl/de/downloads-overzicht/>). Während des Aufbringens und Trocknens ist eine gute Belüftung erforderlich.

Sicherheit

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Siehe auch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt (zum Download unter www.biccs.nl).

Für weitere Informationen zu diesem Produkt empfehlen wir Ihnen, sich an unser Labor zu wenden.

Diese Produktinformationen sind basierend auf strengsten Laborprüfungen und ist lediglich als Richtlinie zu verstehen. Alle Anwendungsempfehlungen und Angaben in Bezug auf die von BICCS hergestellten Produkte, sowohl in den technischen Unterlagen oder als Antwort auf eine spezifische Frage, oder sonst, sind basierend auf Daten, die nach unserem besten Wissen zusammengestellt sind. Die Produkte und die Informationen sind vorgesehen für fachgerechte Anwender mit industriellen Fähigkeiten. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. BICCS akzeptiert keine Verantwortung die hervorgeht aus Verlust, Beschädigung oder Schaden durch die Anwendung oder den Inhalt dieses Merkblatts soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist.

Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben. Es liegt daher in der Verantwortung des Benutzers, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite nach der neuesten Version oder überprüfen Sie <https://biccs.nl/de/downloads-overzicht/>).



Dukdalfweg 41 NL-1332 BK Almere, Die Niederlande
T: +31 (0)36 - 549 20 66 | @: info@biccs.nl | Info: www.biccs.nl

