

BICCS Industrielle Streichlacke (B.I.S.) | **2K Hochglanz Topcoat [9513]** ist ein professioneller, sehr hochwertiger 2-Komponenten-Decklack auf spezieller Polyesterharzbasis in Kombination mit einem aliphatischen Isocyanathärter. Dieser extrem haltbare Decklack hat eine besonders hohe Härte und Kratzfestigkeit sowie eine gute chemische Beständigkeit.

Eine einzigartige Eigenschaft dieses Lacks ist das hervorragende Verlauf. Dadurch lässt sich die Farbe sehr einfach mit Pinsel, Farbroller und Spritz verarbeiten.

Alle Produkte der BICCS Industrielle Streichlacke-Linie sind speziell auf die hohen Anforderungen zugeschnitten, die an teure Maschinen, Anlagen und Konstruktionen gestellt werden.

#### Eigenschaften

- sehr starker 2-Komponenten-Decklack: hohe Härte und Kratzfestigkeit und gute chemische Beständigkeit
- einzigartiges Verlauf
- hohe Wetterbeständigkeit, gute Farbton- und Glanzhaltung
- erhältlich in allen Farben über die BCS KMS 8200 Serie
- alle B.I.S. Produkte sind Blei- und Chromatfrei

#### Anwendungen

Für verschiedene industrielle Anwendungen, bei denen hohe Anforderungen an die Tragfähigkeit eines 2K-Lacksystems gestellt werden, bei denen jedoch keine Spritzapplikation möglich ist. B.I.S. | 2K Hochglanz Topcoat [9513] eignet sich sehr gut als Decklack in Kombination mit B.I.S. | 2K-Epoxid-Grundierung [9525] auf Substraten aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kunststoff, Polyester usw.

#### Untergründe

- viele alte intakte Farbschichten
- BICCS I.S. | 2K Epoxid Grundierung RAL1013 [9525]

#### Technische Daten (getöntes Produkt, weiss, bei 20°C)

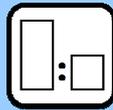
Beschichtung	: hochglanz	Verarbeitung	: ab +15°C und bis 80% rel. Luftfeuchte
Glanzgrad(°)	: 85-95% (farbabhängig)	VOC	: ca. 503 g/L (farbabhängig)
Farbton	: alle Farben gemäß BICCS ICS BC-S (Serie 8200)	Flammpunkt	: 45°C
Theoretische Ergiebigkeit	: 8,6 m <sup>2</sup> /L bei 50 µm Trockenschichtdicke	Festkörper	: 53% Vol.
Dichte	: 1,2 g/ml (farbabhängig)		
Lagerfähigkeit	: 12 Monate in unangebrochenen Originalgebinde (5 - 25°C). Vor Frost schützen.		

#### ANWENDUNGSHINWEISE



##### Untergrundvorbereitung

Die Oberfläche muss vollständig sauber, trocken und fettfrei sein. Alte, intakte Farbschichten gut schleifen. Die Vorbehandlung hängt auch von der Oberfläche ab, muss jedoch immer so durchgeführt werden (reinigen, entfetten, strahlen/mechanisch schleifen usw.), dass eine gute Oberfläche zum Lackieren entsteht.



##### Härter:

BICCS Industrielle Streichlacke | Härter [9512/9513]  
Mischungsverhältnis: 2:1 Volumen (Basis: Härter)  
Mischanleitung finden Sie unter Technische Daten.

##### Verdüner:

**Lieferviskosität für Pinsel- / Walzenanwendung:**  
gebrauchsfertig (nicht verdünnen)  
Hinweis: Feinschaumwalze oder kurzhaarige Mohairwalze (lösungsmittelbeständige Qualität)



##### Spritzen

Becherpistole, Düse : 1,2 – 1,4 (Druck: 2 - 3 Bar)  
Viskosität (DIN Cup-4) : 18 – 20 Sek.

##### Empfohlener Schichtdicke

Mindestens 75-150 µm nass <-> 40-80 µm trocken

##### Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder BICCS Verdüner 0104 [9164]



##### Trocknungszeiten

Staubtrocknen : nach 2 Stunden  
Überlackierbar : nach 24 Stunden  
Ausgehärtet : nach 5 Tagen

Angaben bei 20°C  
und 65% R.F.



**Passt auf!** Basislack [9513] und Härter [9512/9513] sorgfältig und mechanisch homogen im richtigen Verhältnis mischen. Danach lassen Sie das vorbereitete Produkt vor der Verarbeitung 30 Minuten ruhen (Induktionszeit). Nach Ablauf der Topfzeit (Verarbeitungszeit) sollten Sie das Produkt wegen Qualitätsverlusts definitiv nicht mehr verwenden.

Härter : [9512/9513]  
Topfzeit : 3 Stunden bei 20°C

Mischungsverhältnis (Basislack : Härter) : 2:1 im Volumen



# BICCS INDUSTRIELLE STREICHLACKE

## Decklack | 2K HOCHGLANZ TOPCOAT

### 2 Komponenten Decklack Hochglanz

PRODUKTCODE: 9513

Version: v20\_1 Ausgabe: 03-2020  
Seite: 2 von 2

#### Weitere Informationen

(<sup>1</sup>) Unter dem Einfluss variabler Pigmentgehalte in den Farbpasten kann der Glanzgrad des Endprodukts geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind Standard basiert auf dem durchschnittlichen Glanzgrad der RAL K7-Farben, gemessen in einem Winkel von 60° gemäß ISO 2813.

#### Untergrundvorbereitung

Um eine neue Verunreinigung/Rostbildung zu vermeiden, sollte das Objekt unmittelbar nach dem Strahlen/Schleifen/Entfetten beschichtet werden. Wenn Sie Zweifel am Untergrund und/oder der Vorbehandlung haben, sollten Sie immer vorher einen Test durchführen, um die Haftung zu beurteilen. Unbehandelte Oberflächen müssen immer grundiert werden.

#### Anwendungsbedingungen

Die Daten in dieser Veröffentlichung basieren auf einer Temperatur von 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Längere Trocknungszeiten gelten bei höheren Schichtdicken und/oder niedrigeren Temperaturen. Vermeiden Sie Temperaturen unter 5°C oder über 30°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von mehr als 80% während des Aufbringens und Trocknens. Aus Sicherheitsgründen muss die Farbe bei einer Substrattemperatur aufgetragen werden, die mindestens 3°C über dem Taupunkt liegt. Siehe die Taupunktabelle auf der Download-Seite unserer Website (<https://biccs.nl/de/downloads-overzicht/>). Während des Aufbringens und Trocknens ist eine gute Belüftung erforderlich.

#### Sicherheit

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Siehe auch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt (zum Download unter [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

*Für weitere Informationen zu diesem Produkt empfehlen wir Ihnen, sich an unser Labor zu wenden.*

Diese Produktinformationen sind basiert auf strengste Laborprüfungen und ist lediglich als Richtlinie zu verstehen. Alle Anwendungsempfehlungen und Angaben in Bezug auf die von BICCS hergestellten Produkte, sowohl in den technischen Unterlagen oder als Antwort auf eine spezifische Frage, oder sonst, sind basiert auf Daten, die nach unserem besten Wissen zusammengestellt sind. Die Produkte und die Informationen sind vorgesehen für fachgerechte Anwender mit industriellen Fähigkeiten. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. BICCS akzeptiert keine Verantwortung die hervorgeht aus Verlust, Beschädigung oder Schaden durch die Anwendung oder den Inhalt dieses Merkblatts soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist.

Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben. Es liegt daher in der Verantwortung des Benutzers, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite nach der neuesten Version oder überprüfen Sie <https://biccs.nl/de/downloads-overzicht/>).



Dukdalfweg 41 NL-1332 BK Almere, Die Niederlande

T: +31 (0)36 - 549 20 66 | @: [info@biccs.nl](mailto:info@biccs.nl) | Info: [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)

