

BICHODUR 2K HOCHGLANZ-98 FINISH PLUS

2-Komponenten-Spritzfarbe auf Basis von Acrylharz/Isocyanat



Beschreibung

Bichodur 2K Hochglanz-98 Finish Plus [9243] ist eine Hochleistungs-2-Komponenten-Hochglanz-Decklack auf Lösemittelbasis auf Basis von einer nicht vergilbenden Acrylatharzkombination mit einem aliphatischen Isocyanathärter.

Merkmale dieses Prunkstücks in der Bichodur 2K-Produktreihe sind der sehr hohe Glanz, eine bemerkenswert schnelle Trocknung und Aushärtung sowie die extreme Haltbarkeit unter rauen Bedingungen.

Eigenschaften

- sehr schnell trocknend und aushärtend
- elastisch/hart und kratzfest
- langer Glanz- und Farbeständigkeit
- sehr gute Haltbarkeit im Freien
- schönes hochglänzendes Aussehen
- Luft- und Zwangstrocknung
- zum Spritzen
- Bichodur 2K-Produkte sind Blei- und Chromatfrei
- erhältlich in allen Farben über den BC-S 8200 KMS

Anwendungen

Langlebiger industrieller 2K-Decklack für verschiedene industrielle Anwendungen, bei denen hohe Anforderungen an die Qualität des Decklacks gestellt werden, z. B. Haltbarkeit und Elastizität im Freien: Maschinen, Installationen, Fahrzeuge, Stahlkonstruktionen usw. Oder als Decklack beispielsweise für die Bichodur 2K DTM-Produktlinie, wenn eine Hochglanzlackierung erforderlich ist.

Untergründe

- Bipox 2K (Epoxy) -Produkte
- Bichodur 2K (DTM) -Produkte
- verschiedene alte Farbschichten
- siehe auch die Informationen an anderer Stelle in diesem Blatt

Technische Daten

(getöntes Produkt bei 20 ° C)

Beschichtung	: hochglanz
Glanzgrad(!)	: ca. 98% (farbabhängig)
Farbton	: alle Farben gemäß BICCS ICS BC-S (Serie 8200)
Theoretische Ergiebigkeit	: 15 m ² /L (*) bei 40 µm Trockenschichtdicke
Dichte	: 1,11 kg/L
Festkörper	: 68% Gew./60% Vol.
Verarbeitung	: Ab +5°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit
VOC	: 350-360 g/L
Flammpunkt	: < 25°C
Lagerfähigkeit	: 24 Monate in unangebrochenen Originalgebinde (5-40°C). Vor Frost schützen.

ANWENDUNGSHINWEISE



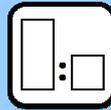
Untergrundvorbereitung

Die Oberfläche muss vollständig sauber, trocken und fettfrei sein. Alte, intakte Farbschichten gut schleifen. Die Vorbehandlung hängt auch von der Oberfläche ab, muss jedoch immer so durchgeführt werden (reinigen, entfetten, strahlen/mechanisches schleifen usw.), dass eine gute Oberfläche zum Lackieren entsteht. Siehe auch die Informationen dazu an anderer Stelle in diesem Datenblatt.

Mischungsverhältnis BC-S Colourants, Serie 8200
20% BC-S-Farbstoffe hinzufügen (nach Volumen)

Mischungsverhältnis Basislack : Härter

Härter: Bichodur 2K Härter [9280]
Mischverhältnis: 2 : 1 (Basis:Härter) im Volumen
Topfzeit: ca. 3 Stunden bei 20°C



Achtung! Basislack und Härter im richtigen Verhältnis sorgfältig mechanisch homogen mischen. Sobald die Topfzeit überschritten wird, ist das Produkt nicht mehr verwendbar wegen Qualitätsverlust.

Viskosität und Verdünnung

BICCS Verdünnung 0110 [9110]
Becherpistole: ca. 10%
Airless : ca. 10%



Becherpistole

Düse : 1.2 – 1.8
Viskosität : 20 - 30 sec. DIN cup 4 mm
Spritzdruck : 3 – 4 Bar

Airless

Düse : 0.009"
Viskosität : 20 - 30 sec. DIN cup 4 mm
Spritzdruck : 100 – 130 Bar

Spritzgänge

Vorzugsweise in 2 Spritzdurchgängen spritzen

Empfohlener Schichtdicke

Mindestens 100 µm nass <> 50 µm trocken
Betrifft die indikative Schichtdicke pro Schicht. Informationen zu Systemschichtdicken gemäß ISO 12944 finden Sie unter „BICCS-Lacksysteme“ (siehe: www.biccs.nl) oder wenden Sie sich an Ihren Kundenbetreuer oder die Abteilung Technischer Support für projektbezogene Beratung.

Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder BICCS Verdünnung 0130 [9130]



Angaben bei 20°C
und 65%RF

Trocknungszeiten

Staubtrocknen : nach ca. 3 Stunden
Griffest : nach ca. 5 Stunden
Durchgetrocknet : nach ca. 6 Stunden
Überlackierbar : nach ca. 24 Stunden
Überlackierbar : nach 10-15 Minuten
Schleifbar : nach vollständiger Aushärtung
Ausgehärtet : nach 7 Tagen

Weitere Informationen

Anwendung optionaler Spezialhärter und/oder Verdüner:

Bichodur 2K Härter [9281]: Spezialhärter für schnelleres Aushärten und Durchhärten. Nach Trocknen ergibt sich auch eine höhere chemische Beständigkeit und mechanische Beständigkeit (Abriebfestigkeit).
Mischungsverhältnis [9243] + [9281]: 2: 1 nach Volumen (Basis: Härter)

(¹) Unter dem Einfluss variabler Pigmentgehalte in den Farbpasten kann der Glanzgrad des Endprodukts geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind als Standard basierend auf dem durchschnittlichen Glanzgrad der RAL K7-Farben, gemessen in einem Winkel von 60° gemäß ISO 2813.

Untergrundvorbereitung

Um eine neue Verunreinigung/Rostbildung zu vermeiden, sollte das Objekt unmittelbar nach dem Strahlen/Schleifen/Entfetten beschichtet werden. Wenn Sie Zweifel am Untergrund und/oder der Vorbehandlung haben, sollten Sie immer vorher einen Test durchführen, um die Haftung zu beurteilen.

Anwendungsbedingungen

Die Daten in dieser Veröffentlichung basieren auf einer Temperatur von 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Längere Trocknungszeiten gelten bei höheren Schichtdicken und/oder niedrigeren Temperaturen. Vermeiden Sie Temperaturen unter 10°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von mehr als 80% während des Aufbringens und Trocknens. Aus Sicherheitsgründen muss die Farbe bei einer Substrattemperatur aufgetragen werden, die mindestens 3°C über dem Taupunkt liegt. Siehe die Taupunktabelle auf der Download-Seite unserer Website (www.biccs.nl). Während des Aufbringens und Trocknens ist eine gute Belüftung erforderlich.

Sicherheit

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Siehe auch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt (zum Download unter www.biccs.nl).

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren BICCS-Kundenbetreuer oder an die Abteilung für technischen Support.

Die in diesem Produktinformationsblatt bereitgestellten Informationen basieren auf genauen Laboruntersuchungen und dienen lediglich als Leitfaden, um eine Vorstellung von den Anwendungsmöglichkeiten zu vermitteln. Alle Empfehlungen und Vorschläge, die sich auf die Verwendung unserer Produkte beziehen, sei es in technischen Dokumentationen oder als Antwort auf eine spezifische Frage oder anderweitig, basieren auf unserem aktuellen Wissensstand, wobei die Daten nach bestem Wissen erstellt wurden. Die Produkte und Informationen sind für professionelle Industrieanwender mit entsprechendem spezifischem Wissen und industriellen Fähigkeiten bestimmt, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung für die Anwendung festzustellen. Die PearlPaint Group hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds, noch über die vielen Faktoren, die die Anwendung und die Anwendung des Produkts beeinflussen, und übernimmt daher keine Verantwortung für Verluste, Beschädigungen oder Schäden, die sich aus der Verwendung unserer Produkte und/oder dem Inhalt dieses Datenblatts ergeben.

Die Angaben in diesem Informationsblatt unterliegen Änderungen und basieren auf praktischer Erfahrung und kontinuierlicher Produktentwicklung. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben, daher obliegt es dem Benutzer, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite für die neueste Version oder besuchen Sie www.biccs.nl).

