



BIPOX 2K HB MIDCOAT



Beschreibung

Bipox 2K HB Midcoat [6145a] ist ein high build 2 Komponenten Haftgrund auf Basis von Epoxidharzen und ein polyamide härter.

Eigenschaften

- Gute Haftung auf elektrolytisch verzinktem und feuerverzinktem Stahl, Aluminium und rostfreier Stahl
- Gute Haftung auf NE-Metall
- Schöner Verlauf
- Guter Korrosionsschutz
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Tüpfel-effekt möglich
- Als Grundierung oder als "direct-to-metal" und als Einschichtsystem.
- Verfügbar in tausende Farbnuancen mit das BICCS BC-S 8200 Serie Farbtonmischsystem
- Bipox producten sind Blei- und Chromfrei

Anwendungen

In Protective-Coating-Systemen für Stahl und NE-Metall. Direkt auf Stahl als Grundierung für die Bicholux, Bicholux QD- und Bichothane 2K-PU Spritzlacke oder als Zwischenschicht zwischen Bipox HB Zinkphosphatprimer und Bichothane 2K-PU Lacken. Für industrielle Anwendungen so wie Container- und Stahlbau, Tankwagen und Chassis wobei hohe Chemikalien-, Wasser- und Korrosionsbeständigkeit gefordert werden.

Untergründe

- Stahl
- Gestrahlter Stahl
- NE-Metall
- Tragfähige Altbeschichtung

Technische Daten

(abgetöntes Produkt bei 20°C)

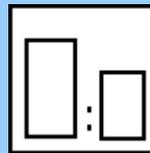
Beschichtung	: seidenglänzend
Glanzgrad (!)	: ca. 50%
Farbton	: nach BICCS BC-S 8200 Farbtonmischsystem
Spez. Gewicht	: ca. 1,38 g/ml
Festkörpergehalt	: ca. 74% Gew./ 60% Vol.
Ergiebigkeit	: ca. 5,9 m ² /l bei einer (theoretisch) Trockenschichtdicke von 100 µm.
Flammpunkt	: 22°C
Verarbeitung	: min. 10°C / R.F. 80%
Lösemittelgehalt	: 349 g/l
Lagerstabilität	: 12 Monate in ungeöffneten Original Verpackung (5-30°C). Vor Frost schützen.

VERARBEITUNGSTECHNISCHE HINWEISE



Vorbereitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Der Untergrund leicht aufrauen. Nötigenfalls entfernen von Rost, Korrosionsprodukte und lose Teile und danach die unbehandelten Stellen beschichten mit einer dazu geeigneten Grundierung. Tragfähige Altbeschichtung immer vorab schleifen.



Mischungsverhältnis BC-S Colourants.8200 serie

10% BC-S Colourants-90% Basis

Mischungsverhältnis

4 : 1 Volumenteile

Härter

Bipox Härter für Midcoat [6145b]

Topfzeit

6 Stunden

Viskosität und Verdünnung

BICCS Verdünnung 0104 [9164]

Max. 10 – 20% spritzen: Luftdruck

Max. 5% - 10% spritzen: airless



Spritzen: Luftdruck

Düsengröße 1.8 – 2.0, 3-4 bar, Viskosität: 20-30 Sek. DIN Becher 4

Airless

Düsengröße 0,013"- 0,015", 140-160 bar, 30-50 Sek. DIN Becher 4



Empfohlene Schichtdicke

Minimal 180 µm Naßschichtdicke

Minimal 100 µm Trockenschichtdicke

Spritzhinweis

1 - 2 Kreuzschichten auftragen

Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder BICCS Verdünnung 0104 [9164]



Angaben bei 20°C und 65%RF

Trockenzeiten

Staubtrocken	- nach ca. 30 Minuten
Klebfrei	- nach ca. 60 Minuten
Überspritzbar	- nach Antrocknung doch höchstens innerhalb von 4 Tagen oder nach völliger Durchtrocknung.
Schleifbar	- nach ca. 24 Stunden
Durchgetrocknet	- nach ca. 7 Tagen

¹Siehe bitte die zusätzliche Information



Weitere Informationen

Bipox 2K HB Midcoat [6145] ist gebrauchsfertig als Streichqualität für kleinere Flächen. Der Härter von Bipox 2K HB Midcoat [6145b] ist nicht auswechselbar mit dem Härter von Bipox 2K HB Zinkphosphatprimer [6142b]. Bipox 2K HB Midcoat ist geeignet für Anwendung im Außenbereich, einen Endanstrich mit einem Decklack ist dann erforderlich.

Der Bipox 2K HB Midcoat Härter verursacht in Kombination mit Farbtonpaste L (Maronrot) und K (organisches Orange) eine erhebliche Farbtonabweichung. Die Rot-Serie ist dadurch nicht produzierbar. Aufgrund der Vielzahl von verfügbare Aluminiumlegierungen, die abhängig von den Materialforderungen auf den Markt gebracht werden, ist eine eindeutige Systemberatung für Aluminium nicht möglich. Unsere Produktdaten sind gewöhnlich basiert auf sauberes, unlegiertes Aluminium, auch bekannt als die 1000-Serie.

Beispiel Lacksystem

1. Schicht: Bipox 2K HB Zinkphosphat Primer [6142] 100 Mikrometer DFT
2. Schicht: 2K HB Bipox Midcoat [6145] 60 Mikrometer DFT
3. Schicht: Bichodur 2K (DTM) Beschichtungen DFT 60 Mikrometer

Neben diesen konventionellen Spritz Qualität ist auch verfügbar:

- Bipox 2K HB Zinkphosphat Primer RM1013 [6146] in der Standardfarbe RAL1013 ca.
- eine spritzfähige High-Solid-Qualität: Bipox 2K HS HB Zinkphosphat Primer RM 7035 [6166]

(¹) Unter dem Einfluss von dem Variable Pigmentinhalt in den Farbpasten kann der Glanz des Endproduktes geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind standard basierend auf der durchschnittlichen Farbe RAL-K7-Glanz, gemessen in einem Winkel von 60° entsprechend ISO 2813.

Warnung bzw. Vorbehalt

Angesichts der Vielfalt der verfügbaren Aluminiumlegierungen, die so angeordnet sind, abhängig von den Anforderungen an das Material auf dem Markt ist eine einheitliche Systemberatung für Aluminium. Unser Produkt sind meist auf reine, nicht legiertem Aluminium, das auch als Serie 1000 bekannt ist.

Vorbehandlung

Um erneute Verschmutzung/Korrosion zu verhindern, sollte das Objekt direkt nach dem Strahlen/Schleifen beschichtet werden. Wenn Sie irgendwelche Zweifel haben an der Undergrund oder richtiger Vorbehandlung, werfen Sie einen Test vor, um die Ergebnisse und Haftung zu beurteilen.

Einsatzbedingungen

Die Daten in dieser Publikation sind auf eine Temperatur von 20°C und 65% RH basiert. Bei höheren Schichtdicken und / oder unteren Temperaturen gelten längere Trockenzeiten. Vermeiden Sie während der Anwendung und Trocknung Temperaturen unter 10° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit höher als 80%. Die Applikation des Lackes muß aus Sicherheitsgründen bei einer Oberflächentemperatur von mindestens 3°C über dem Taupunkt stattfinden. Siehe die Taupunkt-Tabelle auf der Download-Seite unserer Website <http://www.biccs.nl/de/download-de>. Während der Verarbeitung und Trocknung ist es notwendig gut zu belüften.

Sicherheit

Geeignet für nur professionellen Einsatz. Siehe auch die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (via Download auf www.biccs.nl).

Für weitere Informationen zu diesem Produkt, bitte kontaktieren Sie mit unserem Labor.

Diese Produktinformation ist basiert auf strengste Laborprüfungen und ist lediglich als Richtlinie zu verstehen. Alle Anwendungsempfehlungen und Angaben in bezug auf die von BICCS hergestellten Produkte, sowohl in den technischen Unterlagen oder als Antwort auf eine spezifische Frage, oder sonst, sind basiert auf Daten, die nach unserem besten Wissen zusammengestellt sind. Die Produkte und die Information sind vorgesehen für fachgerechte Anwender mit industriellen Fähigkeiten. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. BICCS akzeptiert keine Verantwortung die hervorgeht aus Verlust, Beschädigung oder Schaden durch die Anwendung oder den Inhalt dieses Merkblatts soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist.

Die Daten in diesem Merkblatt können geändert werden und sind das Ergebnis praktischer Erfahrung und ständiger Produktentwicklung. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Es ist die Verpflichtung des Anwenders vorab die Gültigkeit des Produktinformationsblatts zu überprüfen.