



AQUA 1K BICHOLUX SPRITZLACK HOCHGLANZ



Beschreibung

Aqua 1K Bicholux Spritzlack Hochglanz [5253] ist eine wasserbasiertes 1 Komponente Industriellen Spritzlack auf Basis von modifizierten Alkydharzen. Geeignet für die Verarbeitung mit Pinsel, Rolle, Luftspritz, Airless-und Airmix. Diese Produkt enthält eine sehr geringe VOC-Gehalt (60 gr/Ltr).

Eigenschaften

Aqua 1K Bicholux Spritzlack Hochglanz [5253] ist eine Benutzerfreundliche ein Komponenten Decklack mit einer schnellen Trocknung und langfristigen Glanzgrad. Aqua 1K Bicholux Spritzlack Hochglanz garantiert einen dauerhaften Schutz.

Alle BICCS Aqua Produkten sind Blei-und Chromfrei.

Um den höchste Ansprüchen zu Festigkeit der Farbe gerecht zu werden, wird ausschließlich für die Nutzung der hochwertige Farbpigmente ausgewählt.

Verfügbar in tausende Farbnuancen mit das BICCS BC-W 8300 Serie Farbtonmischsystem.

Anwendungen

Als dauerhafte Hochglanz End Beschichtung (Mantel Beschichtung) auf industriellen Metallkonstruktionen, wie Maschinen und Werkzeuge, Landbau- (Geräte), Bagger, Gabelstapler, Containerbau, und andere Objekten wo dauerhafte Schutz beansprucht wird.

Aqua 1K Bicholux Spritzlack Hochglanz [5253] eignet sich für viele Oberflächen, auf denen ein geeigneter Primer Schicht vorhanden ist.

Geeignet für nur professionellen Einsatz.

Für weitere Informationen zu diesem Produkt, bitte kontaktieren Sie mit unserem Labor.

Technische Daten

(abgetöntes Produkt bei 20°C)

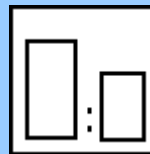
Beschichtung	: Hochglanz
Glanzgrad (°)	: > 80%
Farbton	: nach BICCS BC-W 8300 Farbtonmischsystem
Spez. Gewicht	: 1,2 g/ml
Festkörpergehalt	: 52% Gew. / 35% Vol.
Verbrauch (theoretisch):	ca. 9 m ² /l. bei einer Trockenschichtdicke von 40 µm
Flammpunkt	: 65°C
Verarbeitungstemp.	: min. 10°C / relative Luftfeuchtigkeit < 70%
Lösemittelgehalt	: 65 g/l
Lagerstabilität	: 12 Monate in ungeöffneten Original Verpackung (5-30°C). Vor Frost schützen.

VERARBEITUNGSTECHNISCHE HINWEISE



Vorbereitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Der Untergrund leicht aufrauen. Nötigenfalls entfernen von Rost, Korrosionsprodukte und lose Teile und danach die unbehandelten Stellen beschichten mit einer dazu geeigneten Grundierung. Tragfähige Altbeschichtung immer vorab schleifen. Bei Zweifel immer vorab eine Probefläche anbringen.



Mischungsverhältnis BC-W Colourants, 8300 serie

15% BC-W Colourants – 85% Basis

Mischungsverhältnis Härter

Nicht anwendbar

Viskosität und Verdünnung

Abhängig von Temperatur und Applikation Bedingungen:
Verdünnung Wasser, 0-10% Spritzen / 0-5% Airless/Airmix



Spritzen:

Düsengröße : 1.5 – 1.8
Luftdruck : 3 – 4,5 bar
Viskosität : 30-60 Sek. DIN Becher 6

Airless:

Düsengröße : 0.009" - 0.011"
Luftdruck : 100 – 150 bar
Viskosität : 30-60 Sek. DIN Becher 6



Empfohlene Schichtdicke

Min. 110 µm Naßschichtdicke
Min. 40 µm Trockenschichtdicke

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, danach spülen mit Biqua Reiniger [5075]. Danach nochmals mit sauberem Wasser nachspülen.



Trockenzeiten:

Staubtrocken - nach ca. 60 Minuten
Klebfrei - nach ca. 3 Stunden
Überspritzbar - nach ca. 3 Stunden
Ausgehärtet - nach ca. 7 Tagen

Angaben bei 20°C und 65%RF



Weitere Informationen

Abhängig von Oberfläche soll erst ein geeignete Primer als Erstanstrich angebracht werden damit eine gute Haftung entsteht für das Objekt, möglicherweise in Kombination mit Aktive Rostschützende Eigenschaften.

BICCS Programm verfügt über verschiedene 1- und 2 Komponente Aqua Produkten für einen richtigen Beschichtungssystem.

Für weitere Informationen, bitte kontaktieren Sie mit unserem Labor.

(¹) Unter dem Einfluss von dem Variable Pigmentinhalt in den Farbpasten kann der Glanz des Endproduktes geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind standard basierend auf der durchschnittlichen Farbe RAL-K7-Glanz, gemessen in einem Winkel von 60° entsprechend ISO 2813.

Trocknung

Die Trocknung von Aqua 1K Bicholux Spritzlack Hochglanz [5253] ist stark abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Lüftung und angebrachte Schichtdicke. Ein zu hohe Luftfeuchtigkeit und ein zu niedrige Temperatur können die Trocknung negativ beeinflussen. Ein gute Belüftung entlang das Substrat hat ein positiven Einfluss auf der An- und Durchtrocknung des Produkt.

Ideale Bedingungen für Verarbeitung und Trocknung bekommt man bei 18°C bis 23°C (Temperatur des Objekt zwischen 12°C und 25°C), und ein Luftfeuchtigkeit von 45% bis 65%.

Lagerung

Das Produkt soll frostfrei gelagert werden. Frost zerstört die Produktqualität. Sicherheitshalber empfehlen wir denn auch eine minimale Lagertemperatur von 5°C und eine maximale Lagertemperatur von 30°C.

Vorbehandlung

Um erneute Verschmutzung/Korrosion zu verhindern, sollte das Objekt direkt nach dem Strahlen/Schleifen beschichtet werden. Wenn Sie irgendwelche Zweifel haben an der Untergrund oder richtiger Vorbehandlung, werfen Sie einen Test vor, um die Ergebnisse und Haftung zu beurteilen.

Einsatzbedingungen

Die Daten in dieser Publikation sind auf eine Temperatur von 20°C und 65% RH basiert. Bei höheren Schichtdicken und / oder unteren Temperaturen gelten längere Trockenzeiten. Vermeiden Sie während der Anwendung und Trocknung Temperaturen unter 10°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit höher als 80%. Die Applikation des Lackes soll aus Sicherheitsgründen bei einer Oberflächentemperatur von mindestens 3°C über dem Taupunkt stattfinden. Siehe die Taupunkt-Tabelle auf der Download-Seite unserer Website <http://www.biccs.nl/de/download-de>. Während der Verarbeitung und Trocknung ist es notwendig gut zu belüften.

Sicherheit

Geeignet für nur professionellen Einsatz. Siehe auch die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (via Download auf www.biccs.nl).

Für weitere Informationen zu diesem Produkt, bitte kontaktieren Sie mit unserem Labor.

Diese Produktinformation ist basiert auf strengste Laborprüfungen und ist lediglich als Richtlinie zu verstehen. Alle Anwendungsempfehlungen und Angaben in bezug auf die von BICCS hergestellten Produkte, sowohl in den technischen Unterlagen oder als Antwort auf eine spezifische Frage, oder sonst, sind basiert auf Daten, die nach unserem besten Wissen zusammengestellt sind. Die Produkte und die Information sind vorgesehen für fachgerechte Anwender mit industriellen Fähigkeiten. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. BICCS akzeptiert keine Verantwortung die hervorgeht aus Verlust, Beschädigung oder Schaden durch die Anwendung oder den Inhalt dieses Merkblatts soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist.

Die Daten in diesem Merkblatt können geändert werden und sind das Ergebnis praktischer Erfahrung und ständiger Produktentwicklung. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Es ist die Verpflichtung des Anwenders vorab die Gültigkeit des Produktinformationsblatts zu überprüfen.

