



# AQUA 2K BICHOthane SPRITZLACK SGL



## Beschreibung

Aqua 2K Bichothane Spritzlack Seidenglänzend [5056] ist ein wasserlöslicher 2 Komponenten Decklack auf Basis von Hydroxyacryl mit Isocyanathärter.

## Eigenschaften

- Seidenglänzende, dauerhafte und kratzfeste Beschichtung
- Für innen und außen
- Aqua Bichothane producten sind Blei- und Chromfrei
- Verfügbar in tausende Farbnuancen mit das BICCS BC-W 8300 Serie Farbtonmischsystem

## Anwendungen

Als seidenglänzender Decklack in Farbsystemen für den LKW-Transportsektor und Industrieobjekte. Systemanwendungen auf Anfrage.

Geeignete Oberflächen für Aqua 2K Bichothane Spritzlack sind wasserlöslich grundierte Metalle oder angeschliffene herkömmlich lackierte Untergründe. Siehe bitte auch "Besonderheiten".

## Untergründe

- Tragfähige Altbeschichtung
- Aqua 2K Bipox Primer RAL1013 [5045]
- Aqua 2K Bichothane 2K Füllprimer Weiss [5041]
- Aqua 1K Bicholux Primer RAL1013 [5048]

## Technische Daten

(abgetöntes Produkt bei 20°C)

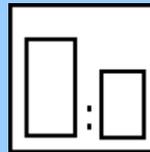
Beschichtung	: seidenglänzend
Glanzgrad (1)	: ca. 40-50%
Farbton	: nach BICCS BC-W 8300 Farbtonmischsystem
Spez. Gewicht	: 1,4 g/ml
Festkörpergehalt	: 65% Gew. / 51% Vol.
Verbrauch (theoretisch):	ca. 12,7 m <sup>2</sup> /l. bei einer Trockenschichtdicke von 40 µm
Flammpunkt	: 65°C
Verarbeitungstemp.	: min. 10°C / relative Luftfeuchtigkeit < 70%
Lösemittelgehalt	: 70 g/l
Lagerstabilität	: 12 Monate in ungeöffneten Original Verpackung (5-30°C). Vor Frost schützen.

## VERARBEITUNGSTECHNISCHE HINWEISE



### Vorbereitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Der Untergrund leicht aufrauen. Nötigenfalls entfernen von Rost, Korrosionsprodukte und lose Teile und danach die unbehandelten Stellen beschichten mit einer dazu geeigneten Grundierung. Tragfähige Altbeschichtung immer vorab schleifen.



**Mischungsverhältnis BC-W Colourants, 8300 serie**  
20% BC-W Colourants – 80% Basis

**Mischungsverhältnis Basislack : Härter [5083]**  
6 : 1 Volumenteilen<sup>1</sup>

**Härter:** Aqua 2K Bichothane Härter [5083]

*Basislack und Härter intensiv mischen mittels eines mechanischen Mixers. Die Temperatur des gemischten Produkts soll minimal 15°C betragen.*

### Topfzeit

Ca. 3 Stunden bei 20°C. (gemischtes Produkt).



### Achtung!

Basislack und Härter im richtigen Verhältnis sorgfältig mechanisch homogen Mischen, mindestens 3 Min. Dann verdünnen bis zur Verarbeitungsviskosität. Das Ende der Topfzeit ist nicht sichtbar. Sobald die Topfzeit überschritten wird und das product verdickt ist, ist das product nicht mehr verwendbar.

### Viskosität und Verdünnung

Verdünnung Wasser, 5-20% Spritzen / 5-20% Airless

### Spritzen: Luftdruck

Düsengröße 1.5 - 1.8, 3-4,5 bar  
Viskosität 20-35 sec., DIN cup 6



### Airless

Düsengröße 0,009" – 0,011", 90 – 160 bar  
Viskosität 35-60 sec., DIN cup 6

### Spritzhinweis:

Wenn nötig mehrere Kreuzschichten auftragen.



### Empfohlene Schichtdicke

Min. 150 µm Naßschichtdicke  
Min. 70 µm Trockenschichtdicke

### Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, danach spülen mit Biqua Reiniger [5075]. Danach nochmals mit sauberem Wasser nachspülen.



### Trockenzeiten:

Staubtrocken - nach ca. 1 Stunde  
Klebfrei - nach ca. 2 Stunden  
Durchgetrocknet - nach ca. 7 Tagen

Angaben bei 20°C  
und 65%RF



## Weitere Informationen

Der Härter ist feuchteempfindlich und soll sofort nach Gebrauch in geschlossener Originalverpackung gelagert werden. Der Härter darf nicht mit Wasser verdünnt werden. Wenn nötig dann nur verdünnen nach Mischung der beiden Komponenten. Nachdem Sie den Härter dem Basislack hinzugefügt haben, muß das Produkt minimal 3 Minuten mechanisch gemischt werden, ohne zu viel Lufteinschluß.

(<sup>1</sup>) Unter dem Einfluss von dem Variable Pigmentinhalt in den Farbpasten kann der Glanz des Endproduktes geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind standard basierend auf der durchschnittlichen Farbe RAL-K7-Glanz, gemessen in einem Winkel von 60° entsprechend ISO 2813.

## Trocknung

Eine höhere Luftgeschwindigkeit an der Oberfläche hat einen positiven Einfluß auf die Antrocknung des Produkts. Meistens sind dabei eine Verbesserung der Temperatur-, Luftfeuchtebeherrschung und Lüftung und eine Verlängerung der Trockenzeiten zwischen den Schichten notwendig. Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit und eine zu niedrige Temperatur können die Trocknung negativ beeinflussen. Eine Trockenschichtdicke von mehr als 80 µm, in einer Schicht aufgetragen, ergibt eine mangelhafte Oberfläche und ist also nicht empfehlenswert. Eine forcierte Trocknung ist möglich bis 60°C während einer Stunde.

## Lagerung

Das Produkt soll frostfrei gelagert werden. Frost zerstört die Produktqualität. Sicherheitshalber empfehlen wir denn auch eine minimale Lagertemperatur von 5°C.

## Vorbehandlung

Um erneute Verschmutzung/Korrosion zu verhindern, sollte das Objekt direkt nach dem Strahlen/Schleifen beschichtet werden. Wenn Sie irgendwelche Zweifel haben an der Untergrund oder richtiger Vorbehandlung, werfen Sie einen Test vor, um die Ergebnisse und Haftung zu beurteilen.

## Einsatzbedingungen

Die Daten in dieser Publikation sind auf eine Temperatur von 20°C und 65% RH basiert. Bei höheren Schichtdicken und / oder unteren Temperaturen gelten längere Trockenzeiten. Vermeiden Sie während der Anwendung und Trocknung Temperaturen unter 10°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit höher als 80%. Die Applikation des Lackes muß aus Sicherheitsgründen bei einer Oberflächentemperatur von mindestens 3°C über dem Taupunkt stattfinden. Siehe die Taupunkt-Tabelle auf der Download-Seite unserer Website <http://www.biccs.nl/de/download-de>. Während der Verarbeitung und Trocknung ist es notwendig gut zu belüften.

## Sicherheit

Geeignet für nur professionellen Einsatz. Siehe auch die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (via Download auf [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

*Für weitere Informationen zu diesem Produkt, bitte kontaktieren Sie mit unserem Labor.*

Diese Produktinformation ist basiert auf strengste Laborprüfungen und ist lediglich als Richtlinie zu verstehen. Alle Anwendungsempfehlungen und Angaben in bezug auf die von BICCS hergestellten Produkte, sowohl in den technischen Unterlagen oder als Antwort auf eine spezifische Frage, oder sonst, sind basiert auf Daten, die nach unserem besten Wissen zusammengestellt sind. Die Produkte und die Information sind vorgesehen für fachgerechte Anwender mit industriellen Fähigkeiten. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. BICCS akzeptiert keine Verantwortung die hervorgeht aus Verlust, Beschädigung oder Schaden durch die Anwendung oder den Inhalt dieses Merkblatts soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist.

Die Daten in diesem Merkblatt können geändert werden und sind das Ergebnis praktischer Erfahrung und ständiger Produktentwicklung. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Es ist die Verpflichtung des Anwenders vorab die Gültigkeit des Produktinformationsblatts zu überprüfen.