



BICHOthane 2K-PU SPRITZLACK HOCHGLÄNZ



Beschreibung

Bichothane 2K-PU Spritzlack Hochglanz [3353] ist ein schnelltrocknender 2K Decklack auf Basis von Polyurethanharz mit einem Isocyanathärter.

Eigenschaften

- Elastisch
- Gute Schichthärte und Kratzfestigkeit
- Schönes hochglänzendes Aussehen
- Gute Glanzhaltung
- Schnelltrocknend
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Verfügbar in tausende Farbnuancen mit das BICCS BC-S 8200 Serie Farbtonmischsystem
- Bichothane producten sind Blei- und Chromfrei

Anwendungen

Geeignet für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen so wie für Container und Stahlkonstruktionen wo ein schönes Aussehen wichtig ist.

Untergründe

- Bipox 2K primer
- Bipox 2K HB Midcoat [6145]
- Bicholux QD primers
- Bichothane 1K-PU Füllprimer Weiss [9047]

Technische Daten

(abgetöntes Produkt bei 20°C)

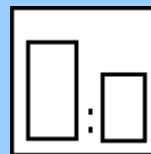
Beschichtung	: hochglänzend
Glanzgrad (!)	: > 90%
Farbton	: nach BICCS BC-S 8200 Farbtonmischsystem
Spez. Gewicht	: ca. 1,12 g/ml
Festkörpergehalt	: ca. 55 % Gew./ 43% Vol.
Ergiebigkeit	: ca. 10,6 m ² /l bei einer (theoretisch) Trockenschichtdicke von 40 µm.
Flammpunkt	: 21°C
Verarbeitung	: min. 5°C / R.F. 80%
Lösemittelgehalt	: 491 g/l
Lagerstabilität	: 12 Monate in ungeöffneten Original Verpackung (5-30°C). Vor Frost schützen.

VERARBEITUNGSTECHNISCHE HINWEISE



Vorbereitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Der Untergrund leicht aufrauen. Nötigenfalls entfernen von Rost, Korrosionsprodukte und lose Teile und danach die unbehandelten Stellen beschichten mit einer dazu geeigneten Grundierung. Tragfähige Altbeschichtung immer vorab schleifen. Verarbeiten auf dazu geeignete 2K Grundierungen – Siehe bitte die zusätzliche Information.



Mischungsverhältnis BC_S Colourants, 8200 serie
20% BC-S Colourants – 80% Basis

Mischungsverhältnis Basislack : Härter
4 : 1 in Volumenteilen¹

Härter

Bichothane 2K PU Härter (ST) Standard¹ (3380)

Topfzeit

6 Stunden

Viskosität und Verdünnung

BICCS Verdünnung 0102 [9162]
Max. 10 - 15%



Spritzen: Luftdruck

Düsengröße 1.2 - 1.5, 3-4 bar,
Viskosität: 18 – 22 Sek. DIN Becher 4

Airless

Düsengröße 0,009" – 0,011", 110 – 130 bar
Viskosität: 30 – 50 Sek. DIN Becher 4

Spritzhinweis:

Dünn vorspritzen und danach 1-2 Kreuzschichten auftragen.



Empfohlene Schichtdicke

Minimal 100 µm Naßschichtdicke
Minimal 40 µm Trockenschichtdicke

Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder BICCS Verdünnung 0102 [9162]

¹Siehe bitte die zusätzliche Information



Trockenzeiten

Staubtrocken	- nach ca. 30 Minuten
Klebfrei	- nach ca. 60 Minuten
Überspritzbar	- nach ca. 24 Stunden oder nach völliger Durchtrocknung und Zwischenschliff
Schleifbar	- nach Durchtrocknung
Durchtrocknet	- nach ca. 4 Tagen

Angaben bei 20°C und 65%RF



Weitere Informationen

Forcierte Trocknung von Bichothane 2K-PU Spritzlack Hochglanz [3353] ist möglich bis 60°C. Bei angeschliffener Altbeschichtung besteht Aufbrennungsgefahr. Für fast alle Farbtöne gilt ein Standardmischungsverhältnis von 4 Volumenteilen Basislack und 1 Volumenteil Härter. Für die Farbtöne RAL 5002, RAL 5022 und RAL 9005 und bei Verarbeitung als Klarlack gilt in Zusammenhang mit Trocknung und Durchhärtung ein Mischungsverhältnis von 2 : 1 (Basislack : Härter).

Änderung des Härters oder der Dosierung des Härters kann den Glanzgrad beeinflussen.

Einen Ersatz von Bichothane 2K-PU Härter (ST) Standard [3380] durch Bichothane 2K-PU Härter (E) Extra [3381] führt zu extra Kratz- und Chemikalien-beständigkeit. Das Mischungsverhältnis Basislack : Härter bleibt unverändert. Siehe bitte auch die entsprechenden Abschnitte dieser Produktinformationsmappe.

Anwendung der unterschiedlichen Verdünnungen:

BICCS Verdünnung 0102 [9162]: Standardverdünnung

BICCS Verdünnung 0103 [9163]: träge Verdünnung; verzögert den Trocknungsprozeß

BICCS Verdünnung 0105 [9165]: schnelle Verdünnung; beschleunigt den Trocknungs- und Durchhärtungsprozeß der gemischten Farbe.

Für ergänzende Information in bezug auf Anwendung und Verdünnungseigenschaften siehe bitte den entsprechenden Abschnitt in dieser Produktinformationsmappe.

(*) Unter dem Einfluss von dem Variable Pigmentinhalt in den Farbpasten kann der Glanz des Endproduktes geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind standard basierend auf der durchschnittlichen Farbe RAL-K7-Glanz, gemessen in einem Winkel von 60° entsprechend ISO 2813.

Vorbehandlung

Um erneute Verschmutzung/Korrosion zu verhindern, sollte das Objekt direkt nach dem Strahlen/Schleifen beschichtet werden. Wenn Sie irgendwelche Zweifel haben an der Untergrund oder richtiger Vorbehandlung, werfen Sie einen Test vor, um die Ergebnisse und Haftung zu beurteilen.

Einsatzbedingungen

Die Daten in dieser Publikation sind auf eine Temperatur von 20°C und 65% RH basiert. Bei höheren Schichtdicken und / oder unteren Temperaturen gelten längere Trockenzeiten. Vermeiden Sie während der Anwendung und Trocknung Temperaturen unter 10° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit höher als 80%. Die Applikation des Lackes muß aus Sicherheitsgründen bei einer Oberflächentemperatur von mindestens 3°C über dem Taupunkt stattfinden. Siehe die Taupunkt-Tabelle auf der Download-Seite unserer Website <http://www.biccs.nl/de/download-de>. Während der Verarbeitung und Trocknung ist es notwendig gut zu belüften.

Sicherheit

Siehe bitte das entsprechende Sicherheitsdatenblatt. Geeignet für nur professionellen Einsatz. Siehe auch die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (via Download auf www.biccs.nl).

Für weitere Informationen zu diesem Produkt, bitte kontaktieren Sie mit unserem Labor.

Diese Produktinformation ist basiert auf strengste Laborprüfungen und ist lediglich als Richtlinie zu verstehen. Alle Anwendungsempfehlungen und Angaben in bezug auf die von BICCS hergestellten Produkte, sowohl in den technischen Unterlagen oder als Antwort auf eine spezifische Frage, oder sonst, sind basiert auf Daten, die nach unserem besten Wissen zusammengestellt sind. Die Produkte und die Information sind vorgesehen für fachgerechte Anwender mit industriellen Fähigkeiten. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. BICCS akzeptiert keine Verantwortung die hervorgeht aus Verlust, Beschädigung oder Schaden durch die Anwendung oder den Inhalt dieses Merkblatts soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist.

Die Daten in diesem Merkblatt können geändert werden und sind das Ergebnis praktischer Erfahrung und ständiger Produktentwicklung. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Es ist die Verpflichtung des Anwenders vorab die Gültigkeit des Produktinformationsblatts zu überprüfen.