

# BICHOTHANE 2K-PU SPRITZLACK MATT

## 2-Komponenten-Spritzfarbe auf Basis von Polyurethanharz/Isocyanat



### Beschreibung

Bichothane 2K-PU Spritzlack Matt [3351] ist ein lösemittelhaltiger schnelltrocknender 2K Decklack auf Basis von Polyurethanharz mit einem Isocyanathärter.

Erhältlich in fast allen Farben über den BC-S 8200 KMS. Durch Gebrauch Zur Herstellung von transparenten Spachtelmassen eignet sich der ungefärbte Basislack ebenfalls als Klarlack zu verwenden. In diesem Fall gilt ein Härter-Mischungsverhältnis von 2:1 in Volumenteilen.

### Eigenschaften

- Elastisch
- Schöne matte Aussehen
- Gute Hart- und Kratzfestigkeit
- Langer Glanz- und Farbbeständigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Schnell trocknend
- Zum Spritzen
- Bichothane 2K-PU-Produkte sind blei- und chromatfrei
- Erhältlich in allen Farben über den BC-S 8200 KMS, aber ohne Zusatz von Farbpasten auch als Klarlack einsetzbar.

### Anwendungen

Bichothane 2K-PU Spritzlack kann für verschiedene Anwendungen mit hohen Ansprüchen und Ästhetik eingesetzt werden schöne Verarbeitung ist gefragt (optimales Fließverhalten): Innenausbau (Küchen, Möbel usw.) und industrielle Anwendungen wie Maschinen, Ausrüstung, Rollmaterial, Strukturen usw.

### Untergründe

- Grundierte holz(ähnliche) (Platten-) Materialien, MDF etc. ausgestattet mit z.B.:  
[3349] Bichothane 2K PU HB Füll. Grundierungslack Weiß (10:1)  
[9047] Bichothane 1K-PU Füllprimer Weiss
- Bipox 2K HB Zinkphosphatprimer [6142] [6146]
- Bipox 2K HB Midcoat [6145]
- Verschiedene Bicholux QD Primer
- Intakte und tragfähige Altanstriche

### Technische Daten

(getöntes Produkt bei 20 ° C)

Beschichtung	: Matt
Glanzgrad(!)	: <20% (farbabhängig)
Farbton	: alle Farben gemäß BICCS ICS BC-S (Serie 8200)
Theoretische Ergiebigkeit	: 10,6 m <sup>2</sup> /L (*) bei 40 µm Trockenschichtdicke
Dichte	: 1,14 kg/L
Festkörper	: 55% Gew./42% Vol.
Flammpunkt	: 21 °C
Verarbeitung	: Ab +5°C und bis 80% Relative Luftfeuchtigkeit
VOC	: 512 g/L
Lagerfähigkeit	: 24 Monate in unangebrochenen Originalgebinde (5-30°C). Vor Frost schützen.

### ANWENDUNGSHINWEISE



#### Untergrundvorbereitung

Die Oberfläche muss vollständig sauber, trocken und fettfrei sein. Alte, intakte Farbschichten gut schleifen. Die Vorbehandlung hängt auch von der Oberfläche ab, muss jedoch immer so durchgeführt werden (reinigen, entfetten, strahlen/mechanisches schleifen usw.), dass eine gute Oberfläche zum Lackieren entsteht.

Siehe auch die Informationen dazu an anderer Stelle in diesem Datenblatt. Weitere Informationen erhalten Sie von unserem technischen Service.



#### Mischungsverhältnis BC-S Colourants, Serie 8200

20% BC-S-Farbstoffe hinzufügen (nach Volumen)

#### Mischungsverhältnis Basislack : Härter

Härter: Bichothane 2K PU (ST) Härter [3380]  
Mischverhältnis: 4 : 1 (Basis:Härter) im Volumen  
Topfzeit: ca. 6 Stunden bei 20°C

**Achtung!** Basislack und Härter im richtigen Verhältnis sorgfältig mechanisch homogen mischen. Sobald die Topfzeit überschritten wird, ist das Produkt nicht mehr verwendbar wegen Qualitätsverlust.

#### Viskosität und Verdünnung

BICCS Verdünnung 0102 [9162]  
Max. 10 – 15%



#### Becherpistole

Düse : 1.2 – 1.5  
Spritzdruck : 3 – 4 Bar  
Viskosität : 18 - 22 sec. DIN cup 4 mm

#### Airless

Düse : 0.009" – 0.011"  
Spritzdruck : 110 – 130 Bar  
Viskosität : 30 - 50 sec. DIN cup 4 mm

#### Spritzgänge

Dünn vorspritzen und dann 1 bis 2 Kreuzgänge

#### Empfohlener Schichtdicke

Mindestens 100 µm nass < 40 µm trocken

#### Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder BICCS Verdünnung 0102 [9162]



Angaben bei 20°C  
und 65%RF

#### Trocknungszeiten

Staubtrocknen : nach ca. 30 Minuten  
Griffest : nach ca. 1 Stunde  
Überlackierbar : nach 24 Stunden oder nach Aushärtung (leichtes Schleifen ist dann erforderlich)  
Schleifbar : nach vollständiger Aushärtung  
Ausgehärtet : nach 4 Tagen

## Weitere Informationen

Bichothane 2K-PU Spritzlack Matt [3351] ist schneller zu trocknen bis 60°C. Bei alten abgeschliffenen Farbschichten besteht die Gefahr des Ausbrennens.

Für die Verarbeitung als Klarlack gilt ein Härter-Mischungsverhältnis von Basis : Härter 2 : 1 nach Volumen.

Zusätzliche Kratz- und Chemikalienbeständigkeit kann durch Austausch des Bichothane 2K-PU Härter Standard [3380] erreicht werden durch den Bichodur 2K-Härter [9280]. Das Mischungsverhältnis Basis : Härter bleibt dann gleich.

**Achtung!** Eine Änderung des Härters (Dosierung) kann den Glanzgrad beeinflussen.

Anwendung der verschiedenen Verdünnungen:

BICCS Verdünnung 0102 [9162] : Standardverdünnung

BICCS Verdünnung 0110 [9110] : langsame Verdünnung; verlangsamt den Trocknungsprozess/verhindert Overspray

BICCS Verdünnung 0105 [9165] : reaktive Verdünnung; beschleunigt den Aushärte- und Trocknungsprozess

(<sup>1</sup>) Unter dem Einfluss variabler Pigmentgehalte in den Farbpasten kann der Glanzgrad des Endprodukts geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind als Standard basiert auf dem durchschnittlichen Glanzgrad der RAL K7-Farben, gemessen in einem Winkel von 60° gemäß ISO 2813.

## Untergrundvorbereitung

Um eine neue Verunreinigung/Rostbildung zu vermeiden, sollte das Objekt unmittelbar nach dem Strahlen/Schleifen/Entfetten beschichtet werden. Wenn Sie Zweifel am Untergrund und/oder der Vorbehandlung haben, sollten Sie immer vorher einen Test durchführen, um die Haftung zu beurteilen.

## Anwendungsbedingungen

Die Daten in dieser Veröffentlichung basieren auf einer Temperatur von 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Längere Trocknungszeiten gelten bei höheren Schichtdicken und/oder niedrigeren Temperaturen. Vermeiden Sie Temperaturen unter 10°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von mehr als 80% während des Aufbringens und Trocknens. Aus Sicherheitsgründen muss die Farbe bei einer Substrattemperatur aufgetragen werden, die mindestens 3°C über dem Taupunkt liegt. Siehe die Taupunktabelle auf der Download-Seite unserer Website (<https://biccs.nl/de/downloads-overzicht/>). Während des Aufbringens und Trocknens ist eine gute Belüftung erforderlich.

## Sicherheit

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Siehe auch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt (zum Download unter [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

*Für weitere Informationen zu diesem Produkt empfehlen wir Ihnen, sich an unser Labor zu wenden.*

Diese Produktinformationen sind basierend auf strengsten Laborprüfungen und ist lediglich als Richtlinie zu verstehen. Alle Anwendungsempfehlungen und Angaben in Bezug auf die von BICCS hergestellten Produkte, sowohl in den technischen Unterlagen oder als Antwort auf eine spezifische Frage, oder sonst, sind basierend auf Daten, die nach unserem besten Wissen zusammengestellt sind. Die Produkte und die Informationen sind vorgesehen für fachgerechte Anwender mit industriellen Fähigkeiten. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. BICCS akzeptiert keine Verantwortung die hervorgeht aus Verlust, Beschädigung oder Schaden durch die Anwendung oder den Inhalt dieses Merkblatts soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist.

Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben. Es liegt daher in der Verantwortung des Benutzers, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite nach der neuesten Version oder überprüfen Sie <https://biccs.nl/de/downloads-overzicht/>).