

BICHOTHANE 2K-PU HB FÜLL. GRUNDIERUNGSLACK WEIß (10:1)

Schnell trocknender, hochfüllender 2K Spachtel für Holz, MDF usw.



Beschreibung

Bichothane 2K-PU HB Füll. Grundierungslack Weiß [3349] ist ein schnelltrocknender 2-Komponenten und sehr hochfüllender Füllstoff, weiß pigmentiert. Dieser Grundierungslack zeichnet sich durch eine beeindruckende Stabilität an Kanten und vertikalen Teilen.

Eine weit verbreitete Füllgrundierung mit einem schönen Fluss und einer bemerkenswert guten Lackposition. Tragen Sie die erste Schicht auf stark saugfähigen Oberflächen wie Endkanten und gefrästen Teilen des MDF-Materials stark verdünnt auf. Dies ist besonders wichtig, wenn gesprühte Gegenstände in einen feuchten Raum gestellt werden.

Eigenschaften

- schnell trocknend
- optimale Stabilität auch an scharfen Kanten
- schnelles und exzellentes Puderschleifen
- sehr gute Fülleigenschaften
- Zum Spritzen (Luftspray, Airless oder Air Mix)
- Formaldehydfrei
- Blei- und Chromatfrei

Anwendungen

Geeignet für verschiedene Anwendungen in Möbeln und Innenausbau, Geschäfte, Einzelhandel, aber auch für Küche und Badezimmererelemente.

Untergründe

- Holz
- Bauplatte/MDF
- Spanholz
- viele sonstige holzige Materialien

Technische Daten

(Produkt bei 20°C)

Beschichtung	: matt
Farbton	: weiß
Viskosität	: flüssig, ca. 67 sek. DIN-Cup 6 mm
Theoretische Ergiebigkeit	: 4-10 m ² /L (*), stark anwendungsabhängig
Dichte	: 1,40 kg/L
Festkörper	: 62,3%
Verarbeitung	: Ab +5°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit
VOC	: 532 g/L
Flammpunkt	: < 26°C
Lagerfähigkeit	: 12 Monate in unangebrochenen Originalgebinde (5-40°C). Vor Frost schützen.

(*) hängt stark ab von der Art von Holz/Qualität.

ANWENDUNGSHINWEISE

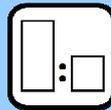


Untergrundvorbereitung

Die Oberfläche muss vollständig sauber, trocken und fettfrei sein. Feuchtigkeitsgehalt MDF ca. 5 - 7%. Alte, intakte Farbschichten gut schleifen. Lose Lackteile gründlich entfernen. Der Untergrund gut mit der Körnung P150-180 schleifen und Staub entfernen.

Die Vorbehandlung hängt auch vom Untergrund ab, muss jedoch immer so durchgeführt werden (reinigen, entfetten, schleifen usw.), dass ein guter Untergrund zum Lackieren entsteht.

Siehe auch die Informationen dazu an anderer Stelle in diesem Datenblatt. Weitere Informationen erhalten Sie von unserem technischen Service.



Mischungsverhältnis Basislack : Härter

Härter: Bichothane 2K-PU Härter [3349]
Mischungsverhältnis: 10: 1 (Basis:Härter) im Volumen
Topfzeit: maximal 7 Stunden bei 20°C

Achtung! Basislack und Härter im richtigen Verhältnis sorgfältig mechanisch homogen mischen. Sobald die Topfzeit überschritten wird, ist das Produkt nicht mehr verwendbar wegen Qualitätsverlust.

Viskosität und Verdünnung

BICCS Verdünnung 0130 [9130]



Becherpistole

Düse : 2,0 – 2,5
Viskosität : 20 - 25 Sek. DIN cup 4 mm
Spritzdruck : 1,8 – 2,0 Bar

Airless

Düse : 0.009" - 0.011"
Viskosität : 35 - 40 Sek. DIN cup 4 mm
Spritzdruck : 100 – 150 Bar

Airmix

Düse : 0.009" - 0.011"
Viskosität : 25 - 35 Sek. DIN cup 4 mm
Spritzdruck : 60 – 100 Bar
Druck : 2,0 – 2,5 Bar

Spritzgänge

Dünn vorspritzen und danach 1-2 Kreuzschichten auftragen. Tragen Sie nicht mehr als 4 Schichten auf.

Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder BICCS Verdünnung 0130 [9130]



Trocknungszeiten

Stark abhängig von Substrat, Schichtdicke, Temperatur usw. Nach mindestens 2-4 Stunden trocknen bei 20°C schleifbar, nach ca. 16 Stunden leichter zu schleifen. Zwangstrocknung ist bis 50°C möglich.

Nach ca. 1 Woche vollständig ausgehärtet.

Angaben bei 20°C und 65%RF

Weitere Informationen

Um eine neue Kontamination zu vermeiden, sollte das Objekt unmittelbar nach dem schleifen/entfetten beschichtet werden.

Angesichts der Vielzahl der auf dem Markt erhältlichen Holzmaterialien (Plattenmaterialien) sollten Sie immer vorher einen repräsentativen Test durchführen, um das korrekte Ergebnis der spezifischen Materialzusammensetzung Ihres Substrats überprüfen zu können.

Allgemeine Richtlinien für die Behandlung von (Endkanten und gefrästen Teilen von) MDF

MDF-Material ist in vielen Qualitäten auf dem Markt erhältlich. Um Störungen in der Lackschicht und Effekte wie Risse zu vermeiden, sollten Sie folgendes berücksichtigen: verwenden Sie immer das richtige MDF, dass in Bezug auf die Eigenschaften der beabsichtigten spezifischen Anwendung entspricht. Vermeiden Sie die Verwendung von geklebten dünneren Platten, da diese sehr empfindlich gegen Risse und Risse sind. Die ideale Luftfeuchtigkeit des MDF-Materials zum lackieren liegt zwischen 5 und 7%. MDF muss allseitig lackiert werden, um das Einschließen von Feuchtigkeit zu verhindern, insbesondere wenn die gesprühten Gegenstände in einen feuchten Raum gestellt werden. Lackieren Sie mindestens die Rückseite oder nicht sichtbare Seiten. Runden Sie scharfe (gesägte) Kanten so weit wie möglich ab und verringern Sie den Saugeffekt, indem Sie die erste Schicht (oder die Schichten) stark verdünnt auftragen.

In Bezug auf das Schleifen von MDF und das Zwischenschleifen zwischen den Grundierungsschichten empfehlen wir die Verwendung von Körnung P280 über P320 bis P400 für die Decklackphase (für Hochglanz P600). Lassen Sie für die letzte Schicht Bichothane 2K-PU HB Füll. Grundierungslack Weiß [3349] eine Trocknungszeit von 16 Stunden einwirken, bevor Sie die Deckschicht auftragen.

Systemstruktur MDF-Panel

- Schleifen Sie mit Körnung 320, entfernen Sie Staub und tragen Sie eine Kreuzschicht Bichothane 2K-PU HB Füll. Grundierungslack Weiß[3349]auf.
- Nach mindestens 2-stündigem Trocknen erneut Körnung 320 schleifen, Staub entfernen und eine weitere Kreuzschicht Bichothane 2K-PU HB Füll. Grundierungslack Weiß [3349 auftragen.
- Nach dem Trocknen über Nacht mit Körnung 400 (oder 600, wenn Sie mit einem Hochglanz abschließen möchten) schleifen und Staub entfernen.
- Platte mit einer Farboberfläche (eventuell, optional, mit Bichodur 2K Blank Topcoat) versehen.

Anwendungsbedingungen

Die Daten in dieser Veröffentlichung basieren auf einer Temperatur von 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit. Längere Trocknungszeiten gelten bei höheren Schichtdicken und/oder niedrigeren Temperaturen. Vermeiden Sie Temperaturen unter 10°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von mehr als 80% während des Aufbringens und Trocknens. Aus Sicherheitsgründen muss die Farbe bei einer Substrattemperatur aufgetragen werden, die mindestens 3°C über dem Taupunkt liegt. Siehe die Taupunktabelle auf der Download-Seite unserer Website (www.biccs.nl). Während des Aufbringens und Trocknens ist eine gute Belüftung erforderlich.

Sicherheit

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Siehe auch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt (zum Download unter www.biccs.nl).

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren BICCS-Kundenbetreuer oder an die Abteilung für technischen Support.

Die in diesem Produktinformationsblatt bereitgestellten Informationen basieren auf genauen Laboruntersuchungen und dienen lediglich als Leitfaden, um eine Vorstellung von den Anwendungsmöglichkeiten zu vermitteln. Alle Empfehlungen und Vorschläge, die sich auf die Verwendung unserer Produkte beziehen, sei es in technischen Dokumentationen oder als Antwort auf eine spezifische Frage oder anderweitig, basieren auf unserem aktuellen Wissensstand, wobei die Daten nach bestem Wissen erstellt wurden. Die Produkte und Informationen sind für professionelle Industrieanwender mit entsprechendem spezifischem Wissen und industriellen Fähigkeiten bestimmt, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung für die Anwendung festzustellen. Die PearlPaint Group hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds, noch über die vielen Faktoren, die die Anwendung und die Anwendung des Produkts beeinflussen, und übernimmt daher keine Verantwortung für Verluste, Beschädigungen oder Schäden, die sich aus der Verwendung unserer Produkte und/oder dem Inhalt dieses Datenblatts ergeben.

Die Angaben in diesem Informationsblatt unterliegen Änderungen und basieren auf praktischer Erfahrung und kontinuierlicher Produktentwicklung. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben, daher obliegt es dem Benutzer, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite für die neueste Version oder besuchen Sie www.biccs.nl).

