



# BICHOLUX QD HB SYSTEMCOATING SEIDENMATT



## Beschreibung

Bicholux QD HB Systemcoating Seidenmatt [1256] ist ein sehr schnelltrocknender high build Grund- und Decklack auf Basis von speziellen kurzöligen Alkydharzen.

## Eigenschaften

- Sehr schnelltrocknend
- Hervorragende korrosionsschützende Eigenschaften
- Sehr gute Haftung
- Sowohl Grund- als auch Decklack
- In hohen Schichtdicken auf zu tragen
- Sehr füllkräftig
- Mit dem Zusatz von Härter 2K erzeugt eine Beschichtung mit hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit
- Bicholux QD producten sind Blei- und Cromfrei
- Verfügbar in tausende Farbnuancen mit das BICCS BC-S 8200 Serie Farbtonmischsystem

## Anwendungen

Für industrielle Anwendungen so wie LKW-Chassis, Container- und Stahlbau.

## Untergründe

- Tragfähige Altbeschichtung
- Stahl
- Gestrahlter Stahl

Bicholux QD HB Systemcoating [1256] ist NICHT geeignet für NE-Metalle.

## Technische Daten

(abgetöntes Produkt bei 20°C)

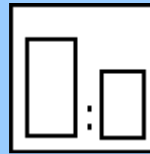
Beschichtung	: seidenmatt
Glanzgrad (!)	: ca. 30%
Farbton	: nach BICCS BC-S 8200 Farbtonmischsystem
Spez. Gewicht	: 1,14 g/ml
Festkörpergehalt	: 57% Gew. / 43% Vol.
Verbrauch (theoretisch):	ca. 4,3 m <sup>2</sup> /l. bei einer Trockenschichtdicke von 100 µm
Flammpunkt	: 23°C
Verarbeitungstemp.	: min. 5°C / relative Luftfeuchtigkeit 80%
Lösemittelgehalt	: 493 g/l
Lagerstabilität	: 12 Monate in ungeöffneten Original Verpackung (5-30°C). Vor Frost schützen.

## VERARBEITUNGSTECHNISCHE HINWEISE



### Vorbereitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Der Untergrund leicht aufrauen. Nötigenfalls entfernen von Rost, Korrosionsprodukte und lose Teile und danach die unbehandelten Stellen beschichten mit einer dazu geeigneten Grundierung. Tragfähige Altbeschichtung immer vorab schleifen.



### Mischungsverhältnis BC-S colourants, 8200 serie

10% BC-S Colourants – 90% Basis

### Härter

Siehe bitte die zusätzliche Information.

### Viskosität und Verdünnung

BICCS Verdünnung 0102 [9162] oder  
BICCS Verdünnung 0103 [9163]  
0-10%



### Spritzen: Luftdruck

Düsengröße 1.8 – 2.5, 3-5 bar,  
Viskosität: 25-40 Sek. DIN Becher 4

### Airless

Düsengröße 0,011" - 0,013", 110-130 bar,  
40-60 Sek. DIN Becher 4



### Empfohlene Schichtdicke

Minimal 220 - 335 µm Naßschichtdicke  
Minimal 100 –150 µm Trockenschichtdicke

### Spritzhinweis

Wenn nötig mehrere Kreuzschichten auftragen.

### Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder BICCS Verdünnung 0102 [9162]



### Trockenzeiten:

- Staubtrocken - Nach ca. 30 Minuten
- Klebfrei - Nach ca. 60 Minuten
- Überspritzbar - Nach Antrocknung mit sowohl 1K als auch 2K Lacken
- Schleifbar - Nach ca. 48 Stunden
- Durchgetrocknet - Nach ca. 7 Tagen

Angaben bei 20°C  
und 65%RF



## Weitere Informationen

Bicholux QD HB Systemcoating kann auch als Zwei-Komponenten-Lacksystem, in dem verwendet werden:

- Bicholux 2K Projecthärter [9086] im Verhältnis von 4: 1 nach Volumen (Basis-Härter) oder
- Bichothane 2K-PUR-Härter Extra [3381] im Verhältnis von 6: 1 nach Volumen (Basis: Härter).

Die Zugabe von einer der oben Härter hat einen positiven Einfluß auf die Festigkeit des Lackes:

1. Härtung und Kratzfestigkeit
2. stark verbesserte Schleif
3. höher berechtigt auch alle nachfolgenden Schichten
4. eine höhere mechanische und chemische Beständigkeit.

(<sup>1</sup>) Unter dem Einfluss von dem Variable Pigmentinhalt in den Farbpasten kann der Glanz des Endproduktes geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind standard basierend auf der durchschnittlichen Farbe RAL-K7-Glanz, gemessen in einem Winkel von 60° entsprechend ISO 2813.

### Achtung!

Nach der Zugabe von Härter, müssen Sie berücksichtigen, eine Topfzeit (Verarbeitungszeit ) zu nehmen. Nachdem die Topfzeit abgelaufen ist, sollten Sie auf jeden Fall nicht, weil der die Qualität des Produktes verwendet werden. Die Nutzung unserer unbekannt (nicht aus BICCS bv abgeleitet) Härter kann die Qualität des Endprodukts zu verbessern negativ, und wir empfehlen daher dringend ab.

Zugabe eines Härters wird im allgemeinen in einem höheren Grad an Glanz zur Folge.

### Vorbehandlung

Um erneute Verschmutzung/Korrosion zu verhindern, sollte das Objekt direkt nach dem Strahlen/Schleifen beschichtet werden. Wenn Sie irgendwelche Zweifel haben an der Untergrund oder richtiger Vorbehandlung, werfen Sie einen Test vor, um die Ergebnisse und Haftung zu beurteilen.

### Einsatzbedingungen

Die Daten in dieser Publikation sind auf eine Temperatur von 20°C und 65% RH basiert. Bei höheren Schichtdicken und / oder unteren Temperaturen gelten längere Trockenzeiten. Vermeiden Sie während der Anwendung und Trocknung Temperaturen unter 10° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit höher als 80%. Die Applikation des Lackes muß aus Sicherheitsgründen bei einer Oberflächentemperatur von mindestens 3°C über dem Taupunkt stattfinden. Siehe die Taupunkt-Tabelle auf der Download-Seite unserer Website <http://www.biccs.nl/de/download-de>. Während der Verarbeitung und Trocknung ist es notwendig gut zu belüften.

Bicholux QD HB Systemcoating ist NICHT geeignet für NE-Metall.

### Sicherheit

Geeignet für nur professionellen Einsatz. Siehe auch die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (via Download auf [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

*Für weitere Informationen zu diesem Produkt, bitte kontaktieren Sie mit unserem Labor.*

Diese Produktinformation ist basiert auf strengste Laborprüfungen und ist lediglich als Richtlinie zu verstehen. Alle Anwendungsempfehlungen und Angaben in bezug auf die von BICCS hergestellten Produkte, sowohl in den technischen Unterlagen oder als Antwort auf eine spezifische Frage, oder sonst, sind basiert auf Daten, die nach unserem besten Wissen zusammengestellt sind. Die Produkte und die Information sind vorgesehen für fachgerechte Anwender mit industriellen Fähigkeiten. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. BICCS akzeptiert keine Verantwortung die hervorgeht aus Verlust, Beschädigung oder Schaden durch die Anwendung oder den Inhalt dieses Merkblatts soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist.

Die Daten in diesem Merkblatt können geändert werden und sind das Ergebnis praktischer Erfahrung und ständiger Produktentwicklung. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Es ist die Verpflichtung des Anwenders vorab die Gültigkeit des Produktinformationsblatts zu überprüfen.