



BICHOLUX QD HB ZINKPHOSPHATPRIMER



Beschreibung

Bicholux QD HB Zinkphosphatprimer [1242] ist ein sehr schnelltrocknender high build Zinkphosphatprimer auf Basis von kurzöligen Alkydharzen.

Eigenschaften

- Hervorragende korrosionsschützende Eigenschaften, schützt vor Umgebungs- und Witterungs einflüssen
- Sehr schnelltrocknend
- In hohen Schichtdicken aufzutragen
- Sehr füllkräftig
- Verfügbar in tausende Farbnuancen mit das BICCS BC-S 8200 Serie Farbtonmischsystem
- Bicholux producten sind Blei-und Chromfrei

Anwendungen

Für industrielle Anwendungen so wie Maschinen, Container- und Stahlbau.

Untergründe

- Tragfähige Altbeschichtung
- Stahl
- Gestrahlter Stahl

Bicholux QD HB Zinkphosphatprimer [1242] ist NICHT geeignet für NE-Metall.

Technische Daten

(abgetöntes Produkt bei 20°C)

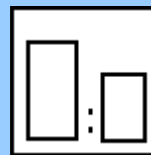
Beschichtung	: matt
Glanzgrad (!)	: nicht anwendbar
Farbton	: nach BICCS BC-S 8200 Farbtonmischsystem
Spez. Gewicht	: 1,35 g/ml
Festkörpergehalt	: 68% Gew. / 50% Vol.
Verbrauch (theoretisch):	ca. 7,2 m ² /l. bei einer Trockenschichtdicke von 70 µm
Flammpunkt	: 21°C
Verarbeitungstemp.	: min. 10°C / relative Luftfeuchtigkeit 80%
Lösemittelgehalt	: 438 g/l
Lagerstabilität	: 12 Monate in ungeöffneten Original Verpackung (5-30°C). Vor Frost schützen.

VERARBEITUNGSTECHNISCHE HINWEISE



Vorbereitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Der Untergrund leicht aufrauen. Nötigenfalls entfernen von Rost, Korrosionsprodukte und lose Teile und danach die unbehandelten Stellen beschichten mit einer dazu geeigneten Grundierung. Tragfähige Altbeschichtung immer vorab schleifen.



Mischungsverhältnis BC-S colourants, 8200 serie

15% BC-S Colourants – 85% Basis

Mischungsverhältnis

Für die Dosierung von Farbtonpasten beachten Sie die BICCS-Rezeptur.



Viskosität und Verdünnung

BICCS Verdünnung 0102 [9162]
5%-20%

Spritzen: Luftdruck

Düsengröße 1.8 – 2.5, 3-5 bar,
Viskosität: 20-40 Sek. DIN Becher 4

Airless

Düsengröße 0,011" - 0,013", 130-150 bar,
40-60 Sek. DIN Becher 4



Empfohlene Schichtdicke

Minimal 150 - 215 µm Naßschichtdicke
Minimal 70 –100 µm Trockenschichtdicke

Spritzhinweis

Dünn vorspritzen und danach 1 – 2 Kreuzschichten auftragen.

Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder BICCS Verdünnung 0102 [9162]



Trockenzeiten:

Staubtrocken - Nach ca. 30 Minuten
Klebfrei - Nach ca. 60 Minuten
Überspritzbar - Nach Antrocknung
Schleifbar - Nach ca. 24 Stunden
Durchgetrocknet - Nach ca. 7 Tagen

Angaben bei 20°C
und 65%RF



Weitere Informationen

Bicholux QD HB Zinkphosphatprimer [1242] gilt auch als Alternative für eine 2K Grundierung. In diesem Fall fügen Sie dem Bicholux QD HB Zinkphosphatprimer den Bichodur 2K Projekthärter [9086] zu in 6:1 Volumenteilen.

Die Topfzeit beträgt dann ca. 4 Stunden. Dadurch verbessert sich:

- die Durchhärtung
- die Schleifbarkeit
- der Lackstand (nach dem Überspritzen)

Überspritzen:

Überspritzbar nach Antrocknung doch höchstens innerhalb von 4 Stunden (nach dieser Periode entsteht "Runzel" Gefahr) oder nach völliger Durchtrocknung.

(*) Unter dem Einfluss von dem Variable Pigmentinhalt in den Farbpasten kann der Glanz des Endproduktes geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind standard basierend auf der durchschnittlichen Farbe RAL-K7-Glanz, gemessen in einem Winkel von 60° entsprechend ISO 2813.

Vorbehandlung

Um erneute Verschmutzung/Korrosion zu verhindern, sollte das Objekt direkt nach dem Strahlen/Schleifen beschichtet werden. Wenn Sie irgendwelche Zweifel haben an der Untergrund oder richtiger Vorbehandlung, werfen Sie einen Test vor, um die Ergebnisse und Haftung zu beurteilen.

Einsatzbedingungen

Die Daten in dieser Publikation sind auf eine Temperatur von 20°C und 65% RH basiert. Bei höheren Schichtdicken und / oder unteren Temperaturen gelten längere Trockenzeiten. Vermeiden Sie während der Anwendung und Trocknung Temperaturen unter 10° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit höher als 80%. Die Applikation des Lackes muß aus Sicherheitsgründen bei einer Oberflächentemperatur von mindestens 3°C über dem Taupunkt stattfinden. Siehe die Taupunkt-Tabelle auf der Download-Seite unserer Website <http://www.biccs.nl/de/download-de>. Während der Verarbeitung und Trocknung ist es notwendig gut zu belüften.

Bicholux QD HB Zinkphosphatprimer [1242] ist NICHT geeignet für NE-Metall.

Sicherheit

Geeignet für nur professionellen Einsatz. Siehe auch die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (via Download auf www.biccs.nl).

Für weitere Informationen zu diesem Produkt, bitte kontaktieren Sie mit unserem Labor.

Diese Produktinformation ist basiert auf strengste Laborprüfungen und ist lediglich als Richtlinie zu verstehen. Alle Anwendungsempfehlungen und Angaben in bezug auf die von BICCS hergestellten Produkte, sowohl in den technischen Unterlagen oder als Antwort auf eine spezifische Frage, oder sonst, sind basiert auf Daten, die nach unserem besten Wissen zusammengestellt sind. Die Produkte und die Information sind vorgesehen für fachgerechte Anwender mit industriellen Fähigkeiten. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. BICCS akzeptiert keine Verantwortung die hervorgeht aus Verlust, Beschädigung oder Schaden durch die Anwendung oder den Inhalt dieses Merkblatts soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist.

Die Daten in diesem Merkblatt können geändert werden und sind das Ergebnis praktischer Erfahrung und ständiger Produktentwicklung. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Es ist die Verpflichtung des Anwenders vorab die Gültigkeit des Produktinformationsblatts zu überprüfen.