



# BICHOLUX HB COATING HM



## Beschreibung

Bicholux HB Coating HM [1156] ist eine hochgefüllte high build Coating auf Basis von mittellangöiligen Alkydharzen.

## Eigenschaften

- Schnelltrocknend
- In hohen Schichtdicken auf zu tragen
- Guter Schutz durch hohe Schichtdicke.
- Verfügbar in tausende Farbnuancen mit das BICCS BC-S 8200 Serie Farbtonmischsystem
- Bicholux producten sind Blei-und Chromfrei

## Anwendungen

Für industrielle Anwendungen so wie Maschinen, Container- und Stahlbau.

## Untergründe

- Tragfähige Altbeschichtung
- Stahl
- Bicholux Primer [1140]
- Bicholux QD Primers

## Technische Daten

(abgetöntes Produkt bei 20°C)

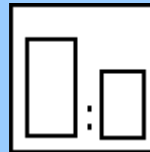
Beschichtung	: halbmatt
Glanzgrad (!)	: ca. 35%
Farbton	: nach BICCS BC-S 8200 Farbtonmischsystem
Spez. Gewicht	: 1,17 g/ml
Festkörpergehalt	: 62% Gew. / 45% Vol.
Verbrauch (theoretisch):	ca. 6,3 m <sup>2</sup> /l. bei einer Trockenschichtdicke von 70 µm
Flammpunkt	: 26°C
Verarbeitungstemp.	: min. 10°C / relative Luftfeuchtigkeit 80%
Lösemittelgehalt	: 458 g/l
Lagerstabilität	: 12 Monate in ungeöffneten Original Verpackung (5-30°C). Vor Frost schützen.

## VERARBEITUNGSTECHNISCHE HINWEISE



### Vorbereitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Der Untergrund leicht aufrauen. Nötigenfalls entfernen von Rost, Korrosionsprodukte und lose Teile und danach die unbehandelten Stellen beschichten mit einer dazu geeigneten Grundierung. Tragfähige Altbeschichtung immer vorab schleifen.



### Mischungsverhältnis BC-S Colourants, 8200 serie

15% BC-S Colourants – 85% Basis.

### Viskosität und Verdünnung

BICCS Verdünnung 0101 [9161] oder 0102 [9162]: 0% - 10%.



### Spritzen: Luftdruck

Düsengröße 2.5 –3.0, 3-5 bar, Viskosität: 30-60 Sek. DIN Becher 4

### Airless

Düsengröße 0,013" - 0,015", 160-200 bar, 40-60 Sek. DIN Becher 4



### Empfohlene Schichtdicke

Minimal 145 µm Naßschichtdicke  
Minimal 70 µm Trockenschichtdicke

### Spritzhinweis

Wenn nötig mehrere Kreuzschichten auftragen

### Reinigung der Werkzeuge:

Spülthinner oder BICCS Verdünnung 0102 [9162]



### Trockenzeiten:

Staubtrocken - nach ca. 2 Stunden  
Klebfrei - nach ca. 4 Stunden  
Überspritzbar - nach Antrocknung doch höchstens innerhalb von 5 Stunden  
Schleifbar - nach völliger Durchhärtung  
Durchgetrocknet - nach ca. 7 Tagen

Angaben bei 20°C und 65%RF



## Weitere Informationen

Für eine schnellere Durchtrocknung darf maximal 4% Bicholux Härter [1180] hinzugefügt werden. Die Topfzeit beträgt dann ca. 8 Stunden.

Aufgrund der Haftung und hoher Schichtdicke ist direkte Anwendung auf gestrahltem Stahl möglich. Es ist jedoch empfehlenswert vorab zu grundieren.

(<sup>1</sup>) Unter dem Einfluss von dem Variable Pigmentinhalt in den Farbpasten kann der Glanz des Endproduktes geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind standard basierend auf der durchschnittlichen Farbe RAL-K7-Glanz, gemessen in einem Winkel von 60° entsprechend ISO 2813.

## Vorbehandlung

Um erneute Verschmutzung/Korrosion zu verhindern, sollte das Objekt direkt nach dem Strahlen/Schleifen beschichtet werden. Wenn Sie irgendwelche Zweifel haben an der Untergrund oder richtiger Vorbehandlung, werfen Sie einen Test vor, um die Ergebnisse und Haftung zu beurteilen.

## Einsatzbedingungen

Die Daten in dieser Publikation sind auf eine Temperatur von 20°C und 65% RH basiert. Bei höheren Schichtdicken und / oder unteren Temperaturen gelten längere Trockenzeiten. Vermeiden Sie während der Anwendung und Trocknung Temperaturen unter 10°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit höher als 80%. Die Applikation des Lackes muß aus Sicherheitsgründen bei einer Oberflächentemperatur von mindestens 3°C über dem Taupunkt stattfinden. Siehe die Taupunkt-Tabelle auf der Download-Seite unserer Website <http://www.biccs.nl/de/download-de>. Während der Verarbeitung und Trocknung ist es notwendig gut zu belüften.

## Sicherheit

Geeignet für nur professionellen Einsatz. Siehe auch die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (via Download auf [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

*Für weitere Informationen zu diesem Produkt, bitte kontaktieren Sie mit unserem Labor.*

Diese Produktinformation ist basiert auf strengste Laborprüfungen und ist lediglich als Richtlinie zu verstehen. Alle Anwendungsempfehlungen und Angaben in bezug auf die von BICCS hergestellten Produkte, sowohl in den technischen Unterlagen oder als Antwort auf eine spezifische Frage, oder sonst, sind basiert auf Daten, die nach unserem besten Wissen zusammengestellt sind. Die Produkte und die Information sind vorgesehen für fachgerechte Anwender mit industriellen Fähigkeiten. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. BICCS akzeptiert keine Verantwortung die hervorgeht aus Verlust, Beschädigung oder Schaden durch die Anwendung oder den Inhalt dieses Merkblatts soweit nicht etwas anderes schriftlich vereinbart ist.

Die Daten in diesem Merkblatt können geändert werden und sind das Ergebnis praktischer Erfahrung und ständiger Produktentwicklung. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Es ist die Verpflichtung des Anwenders vorab die Gültigkeit des Produktinformationsblatts zu überprüfen.