



AQUA 2K BICOTHANE SPRITZLACK HGL

Beschreibung

Aqua 2K Bicothane Spritzlack Hochglänzend [5055] ist ein wasserlöslicher 2 Komponenten Decklack auf Basis von Hydroxyacryl mit Isocyanathärter.

Eigenschaften

- Hochglänzende, dauerhafte und kratzfeste Beschichtung
- Für innen und außen
- Aqua Bicothane producten sind Blei- und Chromfrei
- Verfügbar in tausende Farbnuancen mit das BICCS BC-W 8300 Serie Farbtonmischsystem

Anwendungen

Als glänzender Decklack in Farbsystemen für den LKW-Transportsektor und Industrieobjekte. Systemanwendungen auf Anfrage.

Geeignete Oberflächen für Aqua 2K Bicothane Spritzlack sind wasserlöslich grundierte Metalle oder angeschliffene herkömmlich lackierte Untergründe. Siehe bitte auch "Besonderheiten".

Untergründe

- Tragfähige Altbeschichtung
- Aqua 2K Bipox Primer RAL1013 [5045]
- Aqua 1K Bicholux Primer RAL1013 [5048]

Technische Daten

(abgetöntes Produkt bei 20°C)

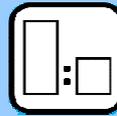
Applikation	: spritzen, streichen und rollen
Beschichtung	: hochglänzend
Glanzgrad (!)	: ca. 90%
Farbton	: nach BICCS BC-W 8300 Farbtonmischsystem
Spez. Gewicht	: 1,2 g/ml
Festkörpergehalt	: 56% Gew. / 47% Vol.
Verbrauch (theoretisch):	ca. 12 m ² /l. bei einer Trockenschichtdicke von 40 µm
Flammpunkt	: 65°C
Verarbeitungstemp.	: min. 10°C / relative Luftfeuchtigkeit < 70%
Lösemittelgehalt	: 65 g/l
Lagerstabilität	: 12 Monate in ungeöffneten Original Verpackung (5-30°C). Vor Frost schützen.

VERARBEITUNGSTECHNISCHE HINWEISE



Vorbereitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Der Untergrund leicht aufrauen. Nötigenfalls entfernen von Rost, Korrosionsprodukte und lose Teile und danach die unbehandelten Stellen beschichten mit einer dazu geeigneten Grundierung. Tragfähige Altbeschichtung immer vorab schleifen.



Mischungsverhältnis BC-W Colourants, 8300 serie
20% BC-W Colourants – 80% Basis

Mischungsverhältnis Basislack : Härter [5055]
4 : 1 Volumenteilen¹

Härter: Aqua 2K Bicothane Härter [5055]

Basislack und Härter intensiv mischen mittels eines mechanischen Mixers. Die Temperatur des gemischten Produkts soll minimal 15°C betragen.

Topfzeit

Ca. 3 Stunden bei 20°C. (gemischtes Produkt).



Achtung!

Basislack und Härter im richtigen Verhältnis sorgfältig mechanisch homogen Mischen, mindestens 3 Min. Dann verdünnen bis zur Verarbeitungsviskosität. Das Ende der Topfzeit ist nicht sichtbar. Sobald die Topfzeit überschritten wird und das product verdickt ist, ist das product nicht mehr verwendbar.

Viskosität und Verdünnung

Verdünnung Wasser, 0-5% Spritzen / 0-5% Airless



Spritzen: Luftdruck

Düsengröße 1.5 - 1.8, 3-4 bar
Viskosität 20-35 sec., DIN cup 6

Airless

Düsengröße 0,011", 90 – 160 bar
Viskosität 35-60 sec., DIN cup 6

Spritzhinweis:

Wenn nötig mehrere Kreuzschichten auftragen.

Empfohlene Schichtdicke

Min. 150 µm Naßschichtdicke
Min. 80 µm Trockenschichtdicke
Betrifft die indikative Schichtdicke pro Schicht. Informationen zu Systemschichtdicken gemäß ISO 12944 finden Sie unter „BICCS-Lacksysteme“ (siehe: www.biccs.nl) oder wenden Sie sich an Ihren Kundenbetreuer oder die Abteilung Technischer Support für projektbezogene Beratung.

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, danach spülen mit Biqua Reiniger [5075]. Danach nochmals mit sauberem Wasser nachspülen.



Trockenzeiten:

Staubtrocken - nach ca. 4 Stunden
Klebfrei - nach ca. 5 Stunden
Durchgetrocknet - nach ca. 7 Tagen

Angaben bei 20°C
und 65%RF

Weitere Informationen

Der Härter ist feuchteempfindlich und soll sofort nach Gebrauch in geschlossener Originalverpackung gelagert werden. Der Härter darf nicht mit Wasser verdünnt werden. Wenn nötig dann nur verdünnen nach Mischung der beiden Komponenten. Nachdem Sie den Härter dem Basislack hinzugefügt haben, muß das Produkt minimal 3 Minuten mechanisch gemischt werden, ohne zu viel Luft einschluß.

(1) Unter dem Einfluss von dem Variable Pigmentinhalt in den Farbpasten kann der Glanz des Endproduktes geringfügig variieren. Die Daten in unseren Datenblättern sind standard basierend auf der durchschnittlichen Farbe RAL-K7-Glanz, gemessen in einem Winkel von 60° entsprechend ISO 2813.

Trocknung

Eine höhere Luftgeschwindigkeit an der Oberfläche hat einen positiven Einfluß auf die Antrocknung des Produkts. Meistens sind dabei eine Verbesserung der Temperatur-, Luftfeuchtebeherrschung und Lüftung und eine Verlängerung der Trockenzeiten zwischen den Schichten notwendig. Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit und eine zu niedrige Temperatur können die Trocknung negativ beeinflussen. Eine Trockenschichtdicke von mehr als 80 µm, in einer Schicht aufgetragen, ergibt eine mangelhafte Oberfläche und ist also nicht empfehlenswert. Eine forcierte Trocknung ist möglich bis 60°C während einer Stunde.

Lagerung

Das Produkt soll frostfrei gelagert werden. Frost zerstört die Produktqualität. Sicherheitshalber empfehlen wir denn auch eine minimale Lagertemperatur von 5°C.

Vorbehandlung

Um erneute Verschmutzung/Korrosion zu verhindern, sollte das Objekt direkt nach dem Strahlen/Schleifen beschichtet werden. Wenn Sie irgendwelche Zweifel haben an der Untergrund oder richtiger Vorbehandlung, werfen Sie einen Test vor, um die Ergebnisse und Haftung zu beurteilen.

Einsatzbedingungen

Die Daten in dieser Publikation sind auf eine Temperatur von 20°C und 65% RH basiert. Bei höheren Schichtdicken und / oder unteren Temperaturen gelten längere Trockenzeiten. Vermeiden Sie während der Anwendung und Trocknung Temperaturen unter 10°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit höher als 80%. Die Applikation des Lackes muß aus Sicherheitsgründen bei einer Oberflächentemperatur von mindestens 3°C über dem Taupunkt stattfinden. Siehe die Taupunkt-Tabelle auf der Download-Seite unserer Website (www.biccs.nl). Während der Verarbeitung und Trocknung ist es notwendig gut zu belüften.

Sicherheit

Geeignet für nur professionellen Einsatz. Siehe auch die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (via Download auf www.biccs.nl).

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren BICCS-Kundenbetreuer oder an die Abteilung für technischen Support.

Die in diesem Produktinformationsblatt bereitgestellten Informationen basieren auf genauen Laboruntersuchungen und dienen lediglich als Leitfaden, um eine Vorstellung von den Anwendungsmöglichkeiten zu vermitteln. Alle Empfehlungen und Vorschläge, die sich auf die Verwendung unserer Produkte beziehen, sei es in technischen Dokumentationen oder als Antwort auf eine spezifische Frage oder anderweitig, basieren auf unserem aktuellen Wissensstand, wobei die Daten nach bestem Wissen erstellt wurden. Die Produkte und Informationen sind für professionelle Industrieanwender mit entsprechendem spezifischem Wissen und industriellen Fähigkeiten bestimmt, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung für die Anwendung festzustellen. Die PearlPaint Group hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds, noch über die vielen Faktoren, die die Anwendung und die Anwendung des Produkts beeinflussen, und übernimmt daher keine Verantwortung für Verluste, Beschädigungen oder Schäden, die sich aus der Verwendung unserer Produkte und/oder dem Inhalt dieses Datenblatts ergeben.

Die Angaben in diesem Informationsblatt unterliegen Änderungen und basieren auf praktischer Erfahrung und kontinuierlicher Produktentwicklung. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben, daher obliegt es dem Benutzer, sicherzustellen, dass dieses Blatt die richtige Ausgabe ist, bevor das Produkt verarbeitet wird (Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite für die neueste Version oder besuchen Sie www.biccs.nl).